

约翰克兰机械密封推荐厂家 约翰克兰密封件公司

产品名称	约翰克兰机械密封推荐厂家 约翰克兰密封件公司
公司名称	约翰克兰密封件（常州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市天宁区黑牡丹科技园4幢
联系电话	18921087273

产品详情

对于机械密封件的冲洗常见的有三种方法:

第一种，三门峡约翰克兰机械密封，外部冲洗外部冲洗是工艺系统中选择一种压力高于密封介质，温度低于机械密封件介质，且比较清浄的液体作冲洗液，对密封腔进行冲洗，要求所选冲洗液进入介质中后不影响产品质量和质量.外部冲洗是冲洗中使用的一种方法，常用在含有颗粒及较多杂质的介质密封处，另设冲洗液系统，设备复杂，增加成本，约翰克兰机械密封报价，仅用在介质密封要求极严格处，从工艺系统中选择恰当冲洗液，是外加冲洗简便可靠的方法，但就是要密封介质所在工艺系统中有可选择的冲洗液才行.采用外部冲洗，只要冲洗液选择得当，结构设计合理，可大大提高机械密封寿命.

第二种，自身冲洗自身冲洗指的是介质由泵的出口或高压端引入，约翰克兰机械密封推荐厂家，冲洗摩擦副后直接进入泵腔.自身冲洗的方法为简单，但只能用在介质比较清浄的情况下.

第三种，反向冲洗所谓的反向冲洗就是将密封腔中介质引出到泵进口端，密封腔中介质不断更新，防止介质中颗粒，杂质沉淀，使摩擦副过早破坏.

机械密封厂家端面磨损量测量

1.秤量法秤量法是秤量摩擦副环试验(运转)前后的质量变化来确定磨损量.一般在天平上进行，这是一种简单易行的常用方法。

2.测长法该法是通过测}.f摩擦副端面试验前后的法向尺寸变化来确定磨损量，约翰克兰机械密封咨询电话，一般要有一个测量的基准部位。常用的测量仪器有测长仪、工具显微镜、读数显微镜等。

3.表面轮廓法或表面粗糙度法该法是通过轮廓仪或粗糙度仪来测量摩擦表面磨损前后的轮廓或粗糙度变化来确定磨损量。这是因为密封而的承载面积比随着表面粗糙度的变化而改变的缘故

4.金相分析法该法是通过观察摩擦端面磨损前后金相组织变化来确定磨损量，特别是对研究腐蚀磨损和疲劳磨损时采用此法更好。金相分析法也可采用电子显微镜和电子探针来观察。

5.化学分析法该法是用化学定性定量法分析磨损微粒的组成和总量，也可借助于光谱和色谱的分析方法来进行。

除了以上几种方法以外，还可采用同位素法和指示器等检测手段来测量端面磨损量。

机械密封件其设备质量需求十分高，因为它本身就是一种旋转机械的油封设备，它是在一对或一对以上垂直于旋转轴线的机械密封端面在流体压力和补偿组织弹力(或磁力)的作用以及辅助密封的配合下，保持贴紧并相对滑动而构成的避免流体走漏。那么在使用时对机械密封件设备注意事项有：

- 1、设备转轴的径向跳动应 0.04毫米，轴向窜动量不允许大于0.1毫米；
- 2、设备的密封部位在设备时应保持清洗，密封零件应进行清洗，密封端面完好无缺，避免杂质和尘埃带入密封部位；
- 3、在设备过程中严禁碰击、击打，避免使机械密封冲突付破损而密封失效；
- 4、设备时在与密封相触摸的外表应涂一层清洗的机械油，以便能顺畅设备；

约翰克兰机械密封推荐厂家-约翰克兰密封件公司由约翰克兰密封件（常州）有限公司提供。约翰克兰密封件（常州）有限公司是江苏常州,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在约翰克兰密封件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创约翰克兰密封件更加美好的未来。