

竞秀区PA11美国杜邦FN718 NC010

产品名称	竞秀区PA11美国杜邦FN718 NC010
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

产品详情

Zytel FN718 BK230A 物性表

基本属性

特性
RoHS 合规性
形式
加工方法

热稳定剂
热稳定性
联系制造商
粒子
型材挤出成型

多点数据

注射成型
Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)
Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

部件标识代码 (ISO 11469)
树脂ID (ISO 1043)
物理性能干燥调节后的单位制测试方法

Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)
>PA66-F
PA66-F
1.04

吸水率 (平衡, 3 ° C, 2.00 mm, 50% RH)

1.4

机械性能干燥调节后的单位制测试方法

拉伸模量 (50% 应变) 900

拉伸应变 (断裂) > 50

弯曲模量 900

冲击性能干燥强度 的单位制测试方法

-40 ° C 30

23 ° C 110

悬壁梁缺口冲击强度

-40 ° C 25

23 ° C 95

热变形温度 调节后的单位制测试方法

0.45 MPa, 未退火 68.0

1.8 MPa, 未退火	50.0	
熔融温度 1	263	
可燃性 可燃性率(调节后的)单位制测试方法	< 100	
FMVSS 可燃性	B	
干燥温度 注射干燥单位制, Optimum		285
Mold Temperature, Optimum		60
Drying Recommended 干燥温度		yes 80
干燥时间 - 热风干燥机		2.0 到 4.0
建议的水分含量		0.20
加工 (熔体) 温度		275 到 295
模具温度		40 到 80

