

# 全自动智能吸粪车配置

产品名称	全自动智能吸粪车配置
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

经过小区回家时，看到一辆绿白色的车辆在工作，而且还围满了人，我也好奇的抽热闹的挤进前面去看个究竟，走近了才知道原来是物业在这里清理化粪池，而且还很高科技的样子，也闻不到一点臭味，这就更吸引我了，只见2跟管子接着井盖，原来一跟是抽起化粪池的污物进入机器的，另一根则是经过这台车处理后的水又排回了池子。在机器的后端这看到一个抖一直在出黑色干的物体，脑袋一转才反映过来这就是粪便，啊，啊，啊我居然离粪便那么近，然后我还不排斥，我身边这群围观的人也跟我一样不排除。这就是这台智能吸粪车的厉害之处了。还有工作人员在现场用铲子把粪便打包装袋，工作人员告诉我说，这是粪便，是有机肥的原材料。从这一点，可以看得出这台设备的环保性。

智能吸粪车主要有：（1）用作动物饲料，即传统用泔水喂猪的做法；（2）好氧堆肥，或者深加工成为土壤腐植酸；（3）厌氧消化，产生沼气后发电，残渣经过无害化处理后排放，或可用作肥料；（4）将城市粪污中的油脂分离，制作生物柴油；（5）与普通生活垃圾混合后，进行焚烧或填埋等“协同处理”不一会儿机器停了，原来是工作结束了，这台处理车完成了工作，前前后后不到2小时就把我们小区的化粪池全部清理完了，在也不用担心划分爆炸，或者溢出来了。工作人员把机器的侧面有个小螺旋式的圆滚筒打开，原来这些都垃圾，纸巾衣物头发等都在这里分离了。

目前，我国城市粪便资源无害化综合治理水平不高，城市粪便基本上都是“管网式处理法”，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾场填埋。在城市化粪池清掏行业的管理中，各大中小城市的吸粪车排放和管理仍比较混乱。行业内大多人员未经过培训，对粪便和尿液的处理不到位，所用吸粪车简陋，污染物未经过硬化滤渣和消毒处理，易在运输过程中泄露，污染城市道路。更有不良从业者为降低排放成本而将粪便偷偷排放入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地，对城市的环境造成极其严重的后果。而该种

智能吸粪车的前端可解决城市粪便无害化流向，从源头处理粪便；末端依靠无害处理技术对粪便进行加工再利用，促进生态循环。据相关人士介绍，H3吸污净化车所采用的这种技术，其特点是把城市粪便作为资源，通过一系列工序对粪便进行技术分离，使粪便变成清洁干净的固体有机肥和无色、无du、无味、透明的液体有机肥，然后运用到生态农业的发展上来。这种新型处理方式将有效地改善城市的环境卫生，切实贯彻我国的循环经济政策。

智能吸粪车分类：H3-1——（铁）（该款为我司小型产品中普通配置，核心处理设备为304不锈钢，箱体外观则使用碳钢制造，每小时可以处理10-20个立方）H3-2——（304不锈钢）（该款与-1同属于小型设备，单其属于该系列中高端配置，整体为304不锈钢制造，耐磨损，耐腐蚀，使用寿命长，维护简单，每小时可以处理10-20个立方）H6——（304不锈钢）（该款属于我司系列产品中的大型设备，速度较小型设备有较大提升，设备整体为304不锈钢制造，通过这套设备处理之后，污水变次中水，垃圾提炼出来、粪便被完全分离出来，可以作为有机肥、复合肥的原材料。每小时可以处理20-30个立方）

智能吸粪车所采用的脱水机是动环压缩机（又称：叠螺机）相比于目前较常见的污泥分离技术如：卧螺离心分离机、板框式压滤机、带式压滤机等各方面具有明显优势。其中卧螺离心机，机械要求高，能耗和投资成本较大，且转速高达5000转/分以上；板框式压滤机处理能力小，操作繁琐，并且滤布易破损、阻塞，一般只适用于小型污水站；带式压滤机又存在占地面积大，能耗高，冲洗水量多等不足。DYLT螺旋固液分离机不仅成功克服了以上各型机器的不足，而且更具有体积小，重量轻、振动小、噪声少、无污染、可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。可以连续工作，工作效率高；处理后的分离可循环利用，卫生环保；本发明节能、造价更低。环保行业发展的种种现状，正在制约着城市文明发展的步伐，必须抓住提高环保设备效能的契机，改变二次污染严重的现状，实现垃圾无害化、减量化、资源化处理。

智能吸粪车配备自主发电机组，整合了旋转甩干、自主发电、高压硬化等多个系统。操作更简单、更标准、更环保，现场处理无异味。通过这套设备处理之后，污水变中水，垃圾被提炼出来、粪便或淤泥也被完全分离出来。从源头处理，达到处理与利用相结合的目的。粪便清掏车可谓一辆无害化率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到相关单位三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无污染，在车尾排出。