

河源镀锌量测试 镀锌层质量测试 双面 单面镀锌板检测

产品名称	河源镀锌量测试 镀锌层质量测试 双面 单面镀锌板检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

详细描述: 镀锌量测试 镀锌层质量测试 双面 单面 5个工作日镀锌是防止金属基材腐蚀的有效方法之一。镀锌一般有两种方法，一种是电镀锌，另一种是热镀锌。热镀锌的缺点是强度损失大。电镀锌的优点是镀层厚度均匀、致密，镀前和镀后力学性能变化较小，镀层厚度也可以根据要求进行调整；缺点是如果镀前清洗不干净，镀层与基体的结合力差，容易出现脱锌现象。因此，镀锌件镀锌层质量的控制十分重要。

什么是镀锌层？

镀锌层是用电镀、热浸或喷锌的方法在基体金属表面形成的锌覆层。主要用于防止钢铁在大气中腐蚀。

镀锌层需要检测哪些项目？

成分分析、水分、牌号鉴定、硬度、密度、盐雾试验、拉伸强度、疲劳试验、冲击试验、断口检验、热膨胀系数、剪切强度、液压试验、金相分析、抗氧化性能、弹性模量等检测项目。

镀锌层应该遵循哪些检测标准？

DL/T 768.7-2012 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层

GB/T 13825-2008 金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层 单位面积质量称量法

GB/T 13912-2002 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法

GB/T 1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 22028-2008 热浸镀锌螺纹 在内螺纹上容纳镀锌层

GB/T 22029-2008 热浸镀锌螺纹 在外螺纹上容纳镀锌层

GB/T 26106-2010 机械镀锌层 技术规范和试验方法

GB/T 5267.3-2008 紧固件 热浸镀锌层

JB/T 8177-1999 绝缘子金属附件热镀锌层 通用技术条件