

## 海安井点降水施工方案/介绍供应产品

产品名称	海安井点降水施工方案/介绍供应产品
公司名称	苏州通泉钻井工程有限公司
价格	1100.00/口
规格参数	
公司地址	江浙沪皖全域施工
联系电话	18550432778

### 产品详情

海安打降水井，井点降水

降水泵生产厂家发现降水管漏气时，尽可能不关机进行封堵。井点降水施工方案的介绍，井点设备主要包括井点管(下端为滤管)、集水总管和抽水设备等，井点管采用 60×5长60m无缝钢管。管下端配20m滤管。滤管采用与井点管同直径钢管，井点管和滤管之间连接钢制管箍，与集水总管连接用耐压胶管，滤管钻梅花孔。直径5mm，距15mm。外包尼龙网(100目)五层。钢丝网二层，外缠20#镀锌铁丝，间距10mm。集水总管为内径100—127m的无缝钢管，每节长4米，其间用橡皮套管连结。并用钢箍接紧，以防漏水，总管上装有与井点管联结的短接头。

C. 井点降水设备不锈钢管道泵产品特点。 不锈钢管道泵为立式结构，进出口口径相同，且位于同一中心线上，可像阀门一样安装于管路之中，外形紧凑美观，面积小，建筑投入低，如加上防护罩则可置于户外使用。 不锈钢管道泵叶轮直接安装在电机的长轴上，轴向尺寸短，结构紧凑，泵与电机轴承配置合理，能有效地平衡泵运转产生的径向和轴向负荷，从而了泵的运行平稳，振动小、噪声低。

不锈钢管道泵轴封采用机械密封或机械密封组合，采用进口钛合金密封环、中型耐高温机械密封和采用硬质合金材料，耐磨密封，能有效地机械密封的使用寿命。不锈钢管道泵安装检修方便，无需拆动管路系统，只要卸下泵联体座螺母即可全部转子部件。

两头连接钢箍。两管直接电焊连接，钻孔直径为600mm,深度可达100-600米，周围孔距间填充石英沙。水量多少根据贵公司用量决定，确保用水，凿井绞要用于煤矿、金属矿及非金属矿竖井井筒掘进时悬吊吊盘、水泵、水管、注浆管、风筒等掘进设备和张紧稳绳，在使用中为了凿井绞车的使用寿命