

# 齿轮磨损修复等离子合金粉/铁基耐磨粉 Fe-5高硬度铁基合金粉末

产品名称	齿轮磨损修复等离子合金粉/铁基耐磨粉 Fe-5高硬度铁基合金粉末
公司名称	河北凯昂焊接材料有限公司
价格	70.00/公斤
规格参数	凯昂:河北凯昂 Fe-5:铁基合金粉 河北:河北省邢台市
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇马家屯232号
联系电话	18830939239

## 产品详情

铁基自熔性合金是铁——碳合金中加入一定量的硼、硅元素制成的，通常应用在常温——500 以下耐磨损、耐弱酸腐蚀介质的机械零部件上，尽管铁基自熔性合金，综合性能不如镍、钴基合金，然而原料来源广泛，价格便宜，这是其得以普及应用的较大优势。下面介绍我公司铁基焊粉，建议用户在使用前应在120 保温两小时低温烘烤后使用。

型号	规格(μm)	特性简述	主要用途	物理性能	应用工艺
Fe1	-200/+100	Fe1是奥氏体不锈钢型加入B、Si元素具有抗磨耐热、耐用腐蚀和抗热疲劳等综合性能。	阀门密封面热轧辊	HRC35-40 熔点1250 流动性17s/50g 松装密度4.4g/cm3	等离子堆焊
Fe2	同上	同上	阀门座	HRC38-44 熔点1240	等离子堆焊
Fe5	-200/+100-106/+45	Fe5是高铬铸铁型抗磨料磨损性极优，裂纹倾向磨损工件大。	石油钻杆接头，犁铧耙片等磨粒	HRC62-67 熔点1230 流动性18s/50g 松装密度4.5g/cm3	等离子堆焊 氧乙炔一步法喷焊
Fe90	-150/+53-106/+45	Fe90发球半马氏体钢，在1cr13不锈锈钢中加入B、S	石油钻杆接头钻	HRC50-55 熔点1250 流动性18s/50g 松装密度4.5g/cm3	等离子堆焊

i元素和少量Mo

具有耐磨、耐腐蚀等良好性能，抗裂性好。

Fe6 Fe6是低铬 风机叶片,拔丝 HRC58-60 熔点1080 等离子堆焊  
高Ni加有B 滚,铲片 流动性17s/50g 松装密 氧乙炔喷焊  
、Si元素之F 度4.6g/cm3  
e基焊粉，  
其工艺性比  
ni60粉差，  
但具有Ni60  
粉综合性能  
，价格便宜

Fe45 Fe45是加有 铁轨修复 HRC40-46 熔点1070  
B、Si元素的 流动性17s/50g 松装密  
高Ni铁合金 度4.6g/cm3  
粉具有Ni45  
合金粉性能  
，工艺性稍  
差价格便宜