

穿孔机 DG730 电火花

产品名称	穿孔机 DG730 电火花
公司名称	无锡凯马特精机有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:DG730 最大加工速度:40（mm/min） 工作形式:电火花
公司地址	无锡市胡埭镇沙滩村
联系电话	86 0510 85539389 13861776073

产品详情

型号DG730最大加工速度40（mm/min）

工作形式电火花

1. 能加工直径 0.3mm~3mm的深小孔(深径比最高可达300：1) 2. 加工速度可达每分钟30~60mm（视材料而定） 3. 能加工线切割起始孔、过滤孔、喷嘴孔、气孔、群孔、超深孔等 4. 能加工不同的导电材料，甚至是半导体材料，特别适用与加工不锈钢、淬火钢、铜、铝、硬质合金等 5. 可直接在工件的斜面、曲面上进行加工 6. 可蚀除折断在工件中的钻头、丝锥等，而不损坏原孔螺纹 7. 工作液可直接采用自来水，也可以用皂化液，无污染 8. 操作简单、方便 9. 工作台x,y二轴配有数显装置