

强耘钢筋笼绕筋机数控全自动绕筋 钢筋笼盘筋机滚笼机

产品名称	强耘钢筋笼绕筋机数控全自动绕筋 钢筋笼盘筋机滚笼机
公司名称	济宁强耘机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区阜桥街道太白路万达广场17 号楼东单元十四层1420房
联系电话	13355478030

产品详情

钢筋笼绕筋机代替传统人工的优势，是由于钢筋笼绕筋机采用全自动机械化作业，一方面是加工的钢筋笼成品主筋、缠绕筋间距均匀，直径一致；不会出现钢筋间距不均匀，松松垮垮，极易变形等质量不合格的问题。另外一方面多个钢筋笼在塔接时大大节省吊装时间，节约了时间就加快了工期的进行。其次钢筋笼绕筋机的使用大大减轻操作人员劳动强度，及钢筋工的聘用人数，节约了工人工资的支出，减少了成本。大大更为建筑行业创造良好的经济效益和社会效益。在国内各地区的施工现场，还是以传统人工加工钢筋为主，传统手工轧制和焊接生产加工钢筋笼不仅效率低，而且加工的钢筋笼质量不稳定，钢筋笼的自动成型现已成必然发展趋势。1，采用数控技术，使绕筋的速度/间距均匀，长时间作业也能保证质量稳定，且快捷高效2.采用模块化设计，各个部件均可快速拆装，移机运输方便快捷1、钢筋笼绕筋机生产的钢筋笼比人工生产要标准的多。常用桩径的钢筋笼一米的绕筋误差在3cm左右。2、生产速度快。一米直径的12米长度钢筋笼来说，钢筋笼绕筋机只需要20—30分钟就可以生产完毕。钢筋笼绕筋机全自动操作推荐数控钢筋笼绕筋机根据施工要求，首先钢筋笼绕筋机两滚筒间距离，将钢筋笼的主筋架预制好吊装到钢筋笼绕筋机两滚筒之间，通过穿过矫直器将盘筋穿入钢筋笼，把盘筋（绕筋）端头先焊接在一根主筋上，然后通过固定及盘转动把绕筋缠绕在主筋上，同时进行焊接