

苏州市包装跌落测试 纸箱堆码实验检测

产品名称	苏州市包装跌落测试 纸箱堆码实验检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

跌落测试

跌落测试又名“包装跌落测试”，为产品包装后在模拟不同的棱、角、面于不同的高度跌落于地面时的情况，从而了解产品受损情况及评估产品包装组件在跌落时所能承受的坠落高度及耐冲击强度。从而根据产品实际情况及国家标准范围内进行改进、完善包装设计。

概念

跌落测试的原理——将包装件按规定高度跌落于坚硬、平整的水平面上，评定包装件承受垂直冲击的能力和包装对内装物保护能力的测试。跌落测试，又名drop test/HG-318。

用来模拟产品在搬运期间可能经受到的跌落等。包括：

(1) 非包装状态产品在搬运期间可能经受的自由跌落，样品通常按照规定的姿态从规定的高度跌落到规定的表面上。运输期间可能经受到的跌落等。

(2) 模拟负载电缆上的连接器、小型遥控装置等在使用中可能经受的重复自由跌落。

(3) 包装跌落

主要参数

1、 跌落高度 2、 跌落次数 3、 跌落表面

受限制因素

1、 高度 2、 样品外形（针对自由跌落）

测试程序

跌落测试程序通常情况下可以参照华耀检测实验室的如下步骤：

- 1、测试前样板的准备。
- 2、测试前须测试产品的功能、安全及外观检查,确定正常之后方可进行跌落测试。
- 3、须按规定的方法包装样品（参照生产指令或规格书）,且配件不可漏放。
- 4、若对封箱有特别要求（如打带）则按要求进行，若无特别要求则:包盒用2寸透明胶纸封箱,外卡通箱用3寸透明胶纸封箱。
- 5、测试样品不可少于2整箱或4PCS成品。
- 6、跌落顺序。
- 7、接缝边之底角。

操作流程

- 1、接线:将随机附带之电源线接入三相电源并接地,将控制箱与测试机亦用随机所带之连接线按插头适配情况接好,并试运行上升/下降命令。（若试运行时出现按上升键却向下运行或按下降键却运行上升之情况,只需在电源处调换相数即可。
- 2、跌落高度调整：打开主机电源,设定测试所需高度(方法如下),按上升键使之达到所设高度;若在中途停止,则必须使之达到设定高度后才可以执行反向运行命令;
- 3、将被测物体放于工作台面，然后用固定杆加以固定；
- 4、按上升键使被测物体提升至设定高度；
- 5、按跌落键使工作台面瞬间脱离被测物体，被测物体做自由跌落运动；
- 6、按复位键使工作台恢复工作状态；
- 7、若重复测试,则重复上述步骤；
- 8、测试完后：按降低键使工作台面运作至低位置关闭电源键。

跌落高度

针对跌落测试国家有专门的标准，跌落方式都是一角、三边、六面之自由落体，跌落的高度是根据产品重量而定。分90cm、76cm、65cm几个等级装货物重量（lbs）/（kg）落下高度（inches）/（cm）

1~20.99 lbs（0.45~9.54kg）30 in /（76.20 cm）

21~40.99 lbs（9.55~18.63kg）24 in /（60.96 cm）

41~60.99 lbs（18.64~27.72kg）18 in /（45.72 cm）

61~100 lbs（27.73~45.45kg）12 in /（30.48 cm）