

铝型材料 圣垚自动化工业铝型 铝型材料生产流程

产品名称	铝型材料 圣垚自动化工业铝型 铝型材料生产流程
公司名称	东莞市圣垚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区白马社区塘岩村五巷32号
联系电话	13509698899

产品详情

铝型材加工业和有色金属工业整体实力不断提高

价格

随着我国经济迅猛增长，作为现代经济和高新技术发展支柱性原材料的铝材需求旺盛，铝材 铝合金型和 铝型材加工业特别是工业铝型材加工业和我国整个有色金属工一直保持着持续快速发展态势，产量持续增长，经济效益大幅提高，进出口贸易额不断增长，进出口产品结构逐步优化，技术进步加快，节能减排成效显著；我国铝材，铝型材加工业和有色金属工业整体实力不断提高，已经成为世界有色金属和铝材

、铝型材特别是工业铝型材加工业大国，正在积极向世界有色金属和铝工业强国迈进。

铝合金型材将呈现出五大趋势

我们就是一家专注铝型材开模定制的厂家，所有产品需要付费开模，不做现货，不做公模，滚筒升华转印机铝型材、平面转移印花机铝型材以及其他打印机铝型材挤压加工和后期CNC加工一条龙服务。

粉末静电喷涂型材的特点是抗腐蚀性能优良，耐酸碱盐雾大大优于氧化着色型材。

电泳涂漆铝型材

电泳涂漆型材表面光泽柔和，能抵抗水泥、砂浆酸雨的侵独，日本90%的铝型材都经过电泳涂漆

劣质特征

挤压缺陷。铝型材挤压过程中因挤压设备是否完备，挤压工艺是否成熟以及操作是否失当，会产生诸如气泡、夹杂、成层、色差、扭曲等缺陷，铝型材料，影响铝型材的质量。

氧化膜厚度薄。国家标准规定建筑铝型材氧化膜厚度应不小于10um（微米）。厚度不够，铝型材模具常用材料，铝型材表面易锈蚀、腐蚀。抽验中一些无产名、厂址、生产许可证、合格证的铝型材，铝型材料生产流程，其氧化膜厚度仅2至4um，有的甚至没有氧化膜。据专家估算每减少1um氧化膜厚度，铝型材料加工批发，每吨型材可减少电耗成本150多元。

化学成分不合格。掺入大量杂铝、废铝的铝型材能大大降低成本，但会导致建筑铝型材化学成分不合格，严重危及建筑工程安全。

降低型材壁厚。90系列推拉窗型，按国家标准其铝型材壁厚不小于1.4mm，一些产品仅0.6至0.7mm。46系列地弹门型，国家标准使用的铝型材壁厚不小于1.62mm，抽检中，一些产品仅0.97至1.18mm。

劣质铝型材大量减少封闭时间，减少了化学试剂损耗，成本降了，但型材耐腐蚀性能也大大降低了。

铝型材料-圣垚自动化工业铝型-铝型材料生产流程由东莞市圣垚自动化设备有限公司提供。东莞市圣垚自动化设备有限公司为客户提供“自动化设备,电子产品,文具产品,办公用品,五金产品”等业务，公司拥有“圣垚自动化”等品牌，专注于仪器仪表元器件及器材等行业。欢迎来电垂询，联系人：赵红。