

井泽贸易 FAM 夹具治具检具 FAM

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 井泽贸易 FAM 夹具治具检具 FAM |
| 公司名称 | 深圳市井泽贸易有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区南湾街道健民路2号启迪科技园B栋102室 |
| 联系电话 | 13823610878 |

产品详情

口径测定器FAMファム株式会社 口径测定器FAMファム株式会社

名称：口径测定器

品牌:FAMファム株式会社口径测定器

使用特定指示器的孔径和口径测量仪。可以根据您所希望的角度、大小等，根据客人的喜好制作各种各样的变奏曲。

什么是倒角？

孔径口径测量仪

倒角是将工件的角或角斜着削的加工方法。实施倒角的理由是，防止人碰到的时候可能受伤，避免和物体接触造成的干扰，防止破损，以及作为配合的邀请而实施的。

口径测定的必要性伴随着向海外外协增加的精度指示的严格化

近年来，随着设计、生产的全球化（向海外的外协）的推进，为了准确地传达设计者意图的形状，FAM 塞规，设计图的精度指示变得更加严格了。

如果有设计经验的话，也可以从国内厂家那里得到不同的设计经验。为了防止那样的错误，设计图需要几何公差和尺寸公差等精度指示。即使是倒角，如果倒角太大的话也会干涉，太小的话使用起来会不方便，FAM精密孔规，所以“合适的大小”是理想的。只是脸面！现在已经到了不能说是这样的时代，在倒角方面指示公差的设计图也在增加。

倒角上有公差的图纸

现在使用的主要测量仪器

通常，为了测量孔的倒角和大小，用倒角规、游标卡尺、显微镜来测量。

倒角规

游标卡尺的照片

显微镜照片

在使用上述介绍的测定机器时，FAM夹具治具检具，虽然是非常便宜且简便的测定方法，但可能会出现检查作业人员的偏差。没有准确的检查结果的确证，测定太花时间等，各企业的现场和品质保证都有各自的烦恼。

实际使用孔径和口径测量仪的照片

为了简单、快速、准确地测量孔径、孔的倒角、C面的大小，作为专用测量仪器的口径测量仪远比其他测量仪器要好得多。

测定仪、检查治具设计制作（株）范是一家与时俱进、不断变化的企业。为了解决客户的困扰感，FAM，我们将带着知识和提案力支持近代工业的制造业。

六角检测规FAM株式会社

六角检测规FAM株式会社名称：六角检测规品牌:FAMファム株式会社型号：S0.7-GAUGE

标准品“六角穴用规”的介绍介绍范制作的标准品“六角穴用规”。希望购买标准品的顾客，请从“详情请在这边”购买各商品。标准品“六角穴用规”对这边的商品感兴趣的人，推荐形状和深度测量器。请务必阅读04量规前端实施了防止受伤的微小R（R0.05左右）。接受05量规的校对。

检具块FAMファム株式会社名称：检具块品牌:FAMファム株式会社型号：SKD-11标准品“通止块规”的介绍我来介绍一下标准的止动规。尺寸，公差等，根据客人的不同可以制作各种各样的变奏曲。标准止动规通止块规是检查产品内两面宽度的量规。有通侧（小的一方）和止侧（大的一方），如果没有规尺的通侧（小的一方），因为形状比规格小，所以是不合格品。道路一侧进入，如果停止一侧不进入就成为合格品。通过到停止侧（较大的一侧）时，因为形状太大，所以不合格品。通止块规不仅对终检查和接受检查有帮助，对现场作业的检查也有很大的帮助。

井泽贸易(图)-FAM夹具治具检具-FAM由深圳市井泽贸易有限公司提供。深圳市井泽贸易有限公司在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，井泽贸易一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王小姐。