

专业维修 三菱开关AE2500-SW、 AE3200-SW、 AE4000-SW

产品名称	专业维修 三菱开关AE2500-SW、 AE3200-SW、 AE4000-SW
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	115.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、 709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

专业维修 三菱开关AE2500-SW、 AE3200-SW、 AE4000-SW ，

断路器维修常见故障：一、 断路器跳闸，重新合闸失败,首先确定断路器是否为非事故跳闸，非事故跳闸系指未发生短路和过载故障而跳闸。断路器不能合闸的原因较多，首先要确定是线路短路和过载原因引起的跳闸，还是断路器自身或控制回路有故障。按如下步骤确定故障原因，首先观察一次线路有无被烧黑、烧烂的导线和接点，闻有无异味，低压柜内有关的二次控制回路有无故障。如发现故障点，排除后即可正常运行；如没有发现明显故障点，在无负载情况下断路器合闸，此时如断路器脱扣仍不能投入运行，则断路器本身存在故障；如断路器合闸，则断路器本身无故障。则依次检测个分支线路故障。

断路器故障产生的原因分析一、 设计与配置的不合理 1、 配电系统联锁功能逻辑紊乱2、 原设计与现负荷不匹配3、 主要电气设置与实际负荷不匹配（大部分采用出厂设置）二、 绝缘性下降1、 异物、粉尘造成拉弧和短路2、 不良环境造成绝缘层的损坏三、 非设计原因的升温1、 主回路、母线连接松动产生发热2、 长期超负荷或额定负荷状态下工作

3、 负载不平衡导致的温升发热4、 母排、触点老化引起的接触不良四、 机械结构损坏1、 主要断路器等一次元件机构松动无法正常工作2、 二次回路松脱导致系统非正常工作3、 不良的操作方式导致机构损坏4、 部分器件老化磨损

东莞市腾川自动化断路器常见故障有；合不上闸，合闸后不能释放，不能自动跳闸，不能自动合闸，报过流，报过压，指针指示不准确，机械故障，不能启动输出不平维修施耐德断路器衡，不动作，无输出等等

起作用，通俗的讲它就是一个保护开关，一般国外品牌的断路器的使用周期6-7年，以后它得的配件老化，机械磨损包括它的外部使用环境【湿度跟温度】所造成的氧化跟老化。

从断路器所遇见的故障来讲；首先是它的机械部分出现的故障的比例；由于断路器的储能与释能为频繁造成机械磨损度，断路器的储能有手动储能跟自动储能；手动储能靠有一个手竿不断按压是他的弹簧不断拉紧为它的合闸提供动力，由于经常手动会造成齿轮传杆之间磨损打滑既不能起到储能的作用；而自动储能呢，电机是靠电路自动控制供电来给是电机，靠储能电机转动给齿轮提供储能的。所以断路器大部分问题是出在机械部分。

电路部分故障相对于机械部分要少一些，电路部分主要作用是提供储能信号和过流，过压，温度保护及相关数据指示跟调节，它的损坏是由于长期处于工作状态是电子零件过热而老化损坏造成的，断路器的传感器部分的霍尔元件由于湿度而损坏，接触部分长时间氧化解除效果不好而造成欠电压，报过电流除负载问题之外只能是传感器本身故障造成的误动作

断路器自身的电源部分也是故障的高发区，由于它所接的是高压电所以它需多路变压为各部分提供相匹配的电压使其正常工作，这部分一旦出现问题整台机要么某一部分不能工作要么整台机无动作。

井上所述及结合自己断年的维修经验来看断路器的修复率是很高的，但同行业当中却把它当成是有难度的维修项目，由于断路器相对别的项目来说它是属于冷门行业自然接触的就少再加上配件资源是稀缺的导致许多维修人员只能望儿却步，束手无策，再加上现场使用经验的缺乏使其茫然害怕。有些维修公司为什么维修之后返修率居高不下呢，我们也接到许多同行业的求助，从很多情况来看是有很多人经验不足头疼医头，而没有找到问题的根源所导致的，或者换上了跟与安装不匹配的配件只能凑活着用一阵子过后返修率高，所以成了这个行业的一大难题，

三菱断路器维修型号有：AE630-SS、AE1000-SW、AE1250-SS、AE1600-SS AE2000-SW、AE2500-SW、AE3200-SS、AE4000-SW AE5000-SW、AE6000-SW、AE1000-SW、AE1250-SS、AE1600-SS AE2000-SWA、AE4000-SWA、

维修企业化运作，给客户持续不断的保障免费检查、先核维修价，经用户认可再进行维修。备件充足、交货迅速。所有维修变频器经负载试验、质量保证，电路板级维修价格优惠。可提供上门服务，速度快、价格优。

本公司长期致力于各种进口和国产变频器，PLC，交直流伺服器、软启动器及各类自动化控制设备电路板卡的维修及各类变频节能改造应用。

维修服务流程:

1步：询问用户变频器的故障。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。

第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。

第六步：寻找相关的器件进行配换。

第七步：确定变频器故障及原因都排除的情况下，通电进行实验。

第八步：在变频器正常工作的情况下，进入系统

公司实力雄厚，收费合理,欢迎同行业维修公司联系，洽谈，合作，我会限度让利于你。也欢迎有此类业务者与我联系或者提供业务信息，合作双赢。也欢迎工厂设备主管与我联系，我会给你解决设备因电子部分故障而不能正常运行的苦恼。

本公司维修效率高，周期短，质量可靠，收费合理，保修3个月。

我们将用精湛的技术.优质的服务为您进行设备升级改造.为您的生产保驾护航；欢迎各工控设备厂商前来洽谈特约维修业务。

同等价格比技术，同等技术比速度，同等速度比服务。