

MES系统运作流程

产品名称	MES系统运作流程
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

产品详情

MES系统运作流程是怎样？随着社会的不断发展，现在不少企业都通过MES系统进行各种操作。MES系统，无论从功能模型还是信息模型以及相关技术上，都覆盖了流程生产行业和离散制造行业。对制造业发展意义重大。那MES系统运作流程是怎样呢？MES系统运作流程：1. 产品BOMBOM主要分EBOM(设计)和MBOM(制造)两种。EBOM体现产品组成结构，可用来生成物料需求计划。MBOM体现产品的制造过程，可用来生成作业计划，指导实际生产作业。EBOM来源于PDM的EBOM树，导入方式可分为紧密集成和非紧密集成两种。前者PDM直接和MES对接，利用集成接口导入所需数据，使用简便，但开发量大，两个系统间互相影响，如果以后系统升级可能会影响集成。后者由PDM中导出生成中间文件，再导入MES生成BOM树，两个系统间无任何直接的数据交换，开发相对容易；即使以后系统升级，只要导入导出的数据格式不变，对系统运行就不会有影响，因此也为很多企业所采用。PDM中可以建立单独的MBOM树(有些甚至还有计划BOM、采购BOM、工艺BOM等)，和EBOM使用同一套图纸和工艺文件，只是节点的组成结构不同，这样就保证了EBOM和MBOM数据源的唯一性。在其他系统中建立MBOM要涉及到数据的同步维护问题，耗费人力且容易出错。很多企业没有专门的MBOM而只有EBOM，在MES中可考虑采取一种比较简便的方式：根据EBOM，系统自动读取工艺文件建立MBOM，多数情况下也能基本满足使用需求，是低成本的实现方式。BOM由PDM导入MES时，一些节点属性(如自制、外购、外协)也需要同时导入。

2. 财务数据财务数据可导入MES核算生产成本。3. 工艺文件MES中工序间的周转系统自动完成，转序依据就是工艺流程，这是MES运行的基础。流程型企业一般工艺流程比较固定，数量也少，可在MES中直接创建。离散制造型企业，工艺流程很多，系统内创建工作量大且是重复劳动(工艺文件已有)，可以通过工艺文件导入。工艺文件中除工艺流程外，还应有设备、工时等信息。设备信息可用于派工时指定设备，工时可用于衡量工作量，也是计算生产排程的依据，系统自动排程对工时的准确性和完整性要求很高，否则排程结果不准确。工艺流程中的工序名称一般要求标准化，这样系统可以按照工序自动派工、核算评估工序产能及对工序进行属性定义。工序名称不统一会给系统运行带来困难，如果全部重新修改工艺文件工作量太大，可以采取一种更为便捷的办法：在系统内建立新旧工序名称的对照表，由系统自动解析。4. 生产计划和库存数据生产计划一般在ERP中产生，通过集成接口导入到MES执行，完成状态再返回ERP。如没有ERP，也可在MES中直接生成生产计划。MES可和物资库存管理系统集成，计划产生

时自动读取库存数据扣除可用数量，同时可指导现场作业配料。5. 物料齐套清单物料齐套是装配型企业生产管理的难点，在MES中需要重点考虑。物料清单是齐套的依据，不仅应反映产品组成，还要考虑实际生产过程，即按生产流程配料，配料可到工序。物料清单可由MBOM自动生成、在工艺文件中导入、或以物料清单文件形式导入。6. 图纸等技术文件出于降低成本以及技术、工艺的需要，很多企业希望能够实现无纸化生产，生产过程中不再使用纸质图纸、工艺等文件，所有文件均在MES中读取，此时需要把文件导入MES。7. DNC系统数据DNC系统中的设备、数控程序及任务完成情况等信息可以导入MES，MES可把生产任务信息导入DNC。

8. 订货数据订货数据一般来自于销售部门，可以由CRM系统导入MES，也可手工输入。以上是MES系统运作流程介绍。数夫MES系统助力家居企业打造透明化、自动化和智能化车间，实时管控家居制造过程、实时采集现场生产数据，让生产更高效，成本更低。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造