

隔断玻璃 玻璃 利仁源厂家直发

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 隔断玻璃 玻璃 利仁源厂家直发 |
| 公司名称 | 东莞利仁源钢化玻璃有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁 |
| 联系电话 | 13924353148 13924353148 |

产品详情

钢化玻璃的无损检测技术手段——利仁源玻璃厂家

我们来介绍一个玻璃无损检测技术手段——表面应力的测试。如果把表面应力的测试作为生产过程的检验，将有利于稳定玻璃的生产及质量，同时又大大地降低生产成本。

玻璃的表面应力，按照现行国家标准要求，不得少于90MPa。

目前测定表面应力的方法可归纳为二种：微分表面折射法（简称DSR）和表面掠角偏光法（简称GASP）

前者使用一般的白炽灯光作光源，而后者使用激光作光。抗冲击性试验：使用直径63.5mm，重1040克的钢球，从1米高处自由落向玻璃。玻璃不破碎为合格。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的玻璃质量，性能，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购的玻璃，欢迎前来与玻璃的客服取得联系洽谈合作！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞利仁源钢化玻璃有限公司

玻璃的外观质量问题及原因分析——利仁源玻璃厂家

随着城市的快速发展，城市人口的不断增加，土地价格的高涨，导致高层建筑物越建越多。钢化玻璃作为安全玻璃的一种，因其具有普通玻璃的视性，同时又具有机械强度高、热稳定性好且破碎后的碎片小、碎片无尖锐锋利的尖角等安全特性，已经作为高层建筑门窗必备的建材产品之一，得到广泛的应用。我们在重视其安全性能的同时，也决不应该忽视玻璃的外观质量，也就是，作为合格产品的外观质量也必须满足相应的技术要求。

玻璃的外观质量问题有许多表现形式，我们按照其出现在生产过程中阶段的不同，将其分为两大类：由原片质量缺陷造成的玻璃外观质量问题，如：点状缺陷(气泡、夹杂物)、划伤、光学变形等；由钢化加工过程造成的外观质量问题，如：玻璃的平整度问题(波浪纹、吻合度、板面变形)、光学方面的问题(中部灰色、应力斑过重、虹彩现象)、白道、划伤、麻点等。

为什么利仁源的玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购玻璃的朋友前来咨询利仁源！

玻璃发生自爆的原因分析——利仁源玻璃厂家

自爆是指钢化玻璃在无外力直接作用的情况下发生破碎的现象。原因主要有两个，一是安装原因，二是玻璃自身原因。而且钢化玻璃自爆大多数不是在中午，而是在夜间。玻璃安装技术和安装工艺的原因这一点也是经常被忽略的，因为买来的材料是良好的，但是在安装时由于工人安装不到位，造成玻璃四周受力不均匀，极易造成玻璃的自爆。因为玻璃有一个特点，就是从中间再怎么受力，也不会轻易破碎，但是只要钢化玻璃的角落轻微受力就会造成受力不均匀然后破裂。较简单的也是较常出现的地方就是两根水槽接触的地方，这个地方安装时有时安装工艺问题，会造成两根水槽上下有水平差，这样接缝处两边的玻璃就极易受力不均匀造成自爆。当然这个只存在于有水平落差的地方，在整根水槽的中间部位一般是不会出现这个问题的。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的玻璃质量，性能，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购的玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！