

# 工业炉氨气保护气高纯氨气干燥设备

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 工业炉氨气保护气高纯氨气干燥设备                          |
| 公司名称 | 瑞泽气体净化湖北有限公司                              |
| 价格   | 55000.00/台                                |
| 规格参数 | 工作压力:0-0.8Mpa<br>处理气量:1~50Nm/h<br>产地:湖北咸宁 |
| 公司地址 | 湖北咸宁市咸安经济开发区温泉凤凰科技孵化园3号                   |
| 联系电话 | 0715-8877038 13971824080                  |

## 产品详情

工业炉氨气保护气瑞泽高纯氨气干燥设备

### 干燥装置原理、工艺流程：

原理：

本套氨气干燥过滤装置，采用工业氨作为原料，采用氨专用分子筛吸附原料氨中的水分，并经过精密专用氨过滤器的过滤除去粉尘和油分，以保证后级使用在无杂质、无水分的状态下稳定工作。本装置能脱除H<sub>2</sub>O、油分和颗粒物，它的指标定符合需方的要求。

我们采用吸附工艺将杂质除掉，装置的工作压力0 ~ 0.8Mpa。

双式结构，开机后一组工作，另一组再生备用,而且工作和再生都自动进行，故能连续供气，一台能顶单式的两台使用。本装置双系统结构，开机后一组工作，另一组再生备用，且工作和再生都自动进行，故能够长期连续供气；当杂质吸附饱和后，可通过再生恢复活性，故寿命长。

液氨进入氨气干燥装置后杂质含量应控制为：

氨气露点 -60 流量1~500Nm/h 尘埃颗粒 < 0.1 μ m

含油量 < 0.1ppm

工作压力0~0.8 MPa 本装置压降 < 0.05MPa

**本装置应用领域：化工、冶金工业、还原工艺等。**

#### 4.售后服务

为了解除用户选用我公司产品的后顾之忧，我们一贯奉行如下的满意服务标准。

1. 如果产品本身存在任何质量问题，我公司负责包修，包换，包退；
2. 如果产品在运输途中损坏，我公司负责包修，包换，包退；
3. 在保修期内的使用损坏，我公司负责包修，包换，包退；
4. 产品的免费保修期为一年；
5. 我公司提供终身有偿维修服务，只收取相关维修材料费用及差旅费用。

氨气纯化设备，氨气纯化机，氨气提纯设备，氨气提纯装置，氨气净化机