

GS4240数控锯床 全自动金属带锯床 数控卧式带锯床 铝型材切割锯

产品名称	GS4240数控锯床 全自动金属带锯床 数控卧式带锯床 铝型材切割锯
公司名称	山东万汇数控机床有限公司
价格	34000.00/台
规格参数	品牌:万汇 型号:GS4240数控锯床 产地:山东
公司地址	山东省枣庄市滕州市罗庄工业园
联系电话	0632-8322708 13465965577

产品详情

“GS4240数控锯床 全自动金属带锯床”详细介绍

金属带锯床：

金属带锯床（英文名称Metal band sawing machine，Metal band saw machine）主要用于锯割碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种金属材料。

金属带锯床是一种以金属锯条作为切削工具,并用于切割金属材料的锯切设备,主要用于黑色金属的方料。圆料及各种型材的切割,亦可用于切割有色金属及非金属材料。由于带锯切口窄,切削效率高,因此能耗小,材料浪费少。是一种具有显著节能,节材效果的切割设备。双立柱带锯床主传动采用蜗轮箱变速,进给采用液压传动,工件夹紧采用手动和液压混合式夹紧,具有结构紧凑,操作维修方便等特点。

金属带锯床主要特点

1.切削速度液压控制,无级调速;2.导向块结构科学合理,延长锯条的使用寿命;3.双立柱结构,操作平稳;4.锯切稳定,精度高;5.工作夹紧采用液压夹紧,操作方便。

金属带锯床安全操作规程

1、带锯床操作及维修人员,必须经过专业培训,掌握带锯床操作和维修技能。作业人员应确保充足睡眠,保持精力集中。2、变速时必须先停车再打开防护罩,转动手柄使皮带放松,将三角皮带置于所需速度的槽中,然后张紧皮带,盖好防护罩。3、除屑钢丝刷的调整应使钢丝接触带锯条的齿部,但不要超过齿

的根部，注意观察钢丝刷是否能清除铁屑。4、根据所加工工件的尺寸大小沿燕尾导轨调整导向臂，调整完毕后必须锁紧导向装置。5、锯料直径不得超过规定，工件必须夹持牢固。6、带锯条松紧应适当，速度和进给量必须恰当。7、铸铁、铜、铝件不加切屑液，其它均需加屑液。8、切削途中锯条断裂，调换新锯条后，工件必须翻身重新锯，锯弓放下时应缓慢，不得冲击。9、切削过程中操作者严禁离开岗位，严禁带手套操作。10、每班下班时，必须切断电源，打开防护罩，清除被带入锯轮周围的切屑，做好日常维护保养及周围清扫工作。