

pet瓶胚、管坯模具，短浇口瓶胚模具，塑料瓶坯模具，

产品名称	pet瓶胚、管坯模具，短浇口瓶胚模具，塑料瓶坯模具，
公司名称	台州市黄岩学君模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:数控车床 加工设备数量:20 加工能力:齐全
公司地址	台州市黄岩区梅花井路10号
联系电话	86 0576 84115538 13757671083

产品详情

主要加工设备	数控车床	加工设备数量	20
加工能力	齐全	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	两个	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	移动式模具	适用范围	食品、日用品、工艺品、 餐具、其他
质量体系	内部控制	排列方式	立式
模具材质	高质量的钢材		

pet管坯模具使用性能的好坏，热流道是关键。学君模具制造厂设计的模具，吸收了国外的先进技术，结合国内客户的需要，采用免剪浇口设计，热流道喷嘴单独控温。（单独控制的优点以解决在生产过程中所产生的问题，例如底部发白、拉丝）。模具在全自动条件下生产，无需员工的频繁操作，以减少工人的劳动力。模具的关键零件（型芯，型腔，口模）采用模具注腔、注芯选用瑞典原厂预热处理优质专用模具钢（hrc45），保证了模具的使用寿命与瓶质量（正常使用200万次以上，最大最小壁厚差小于0.05mm）。并采用车削加工中心加工，保证零件的加工质量，实现互配。冷却水道的合理布置，更使得模具具有较高的生产效率，成型周期短至15秒（需配合冷机，适合的瓶坯设计及适合的注塑机）。完全自主研发开发的新型瓶坯模具结构,完全摒弃过去模具的大部分弊端,能够达到模具高精度同心,高寿命,且能进行模具各零部件的标准化,大批量的生产。我们的模具保证管坯壁厚差小于0.05mm，重量误差小于0.5g，一分钟可出2-5模，寿命可达200万模次，模具最大有48腔热流道无浇口气封瓶坯模具：

- 1.瓶胚采用电脑模拟拉伸测试设计,提高吹瓶的成品率.
- 2.采用世界先进的二级双锥度定位技术,每腔独立自锁,确保模具同心度（偏心在0.05-0.06mm以内）。
- 3.模具注腔、注芯选用瑞典原厂预热处理优质专用模具钢制造。

4. 螺紋口按國際標準製造，材料選用進口氮化鋼，硬度高，使用壽命長。

5. 熱流道設計先進，加熱溫度均勻，可提高塑料制品質量。

6. 免剪澆口，降低工人勞動強度。

7. 工藝先進，加工精度高，各配件可互換，使用更方便。

8. 常溫水冷卻實現高效率，全自動生產。

本廠專業生產pet模具：氣封、免剪、自鎖、可調偏心等新式模具。具有獨立設計開發模具的能力，設計先進，結構新穎，獨立鎖模，針閥式，保200萬模次，精度高，用材好，壽命長等特點，價格合理，交貨及時。

我廠瓶坯模具的特點

一、研發能力：學君模具能設計製造一腔到四十八腔模具（包括注坯系統），同時也可根據客戶的機器要求量身定做模具。還可為進口模具配冷半模、熱流道及主要零件的更換。

二、模具特點：1. 我們專業生產針閥模具，不需人工剪膠口。

2. 採用先進的熱流道系統，保證了產品aa值處於較低的水平。

3. 合理的冷卻水道設計，加強了模具的冷卻效果，有效縮短了注塑週期。三、材料的選擇：

1. 模具主要零部件選用進口的s136材料（瑞典-勝百）。

2. 模架材料，採用進口p20材料，電鍍處理，提高了模具的耐腐蝕性能，延長了模具的使用壽命。3. 零件的熱處理，採用德國進口真空爐處理，零件硬度保證在hrc45° - 48°。

四、先進的加工設備：公司引進了多台美國、日本進口機床，如加工中心，數控車床、edm等，保證了零件的加工精度，使零件具有良好的互換性，產品偏心值 0.10mm(坯管長度100以內)，重量誤差小於0.3g，一分鐘可出2-5模，壽命可達200萬模次。五、電熱元件：1. 德國hotset原裝進口發熱原件。

2. 控制電箱採用德國智能溫控表（pid不間斷電源控制）。

3. 可根據客戶要求訂造調溫控制箱或調壓控制電箱。

六、完善檢測手段：公司配備有：投影儀、硬度計、應力檢測儀、偏心檢測儀、電子天平等專業的檢測設備。公司螺口生產嚴格按照可樂標準生產與檢測，螺口完全達到可樂認可要求。七、售後服務專業的售後服務工程技術人員，良好的品牌信譽，保證了模具機器運行的穩定性。免剪澆口，降低了工人勞動強度。模具壽命保證在200萬模次以上