

32腔针阀式无浇口管坯模具/无浇口自锁瓶坯模具

产品名称	32腔针阀式无浇口管坯模具/无浇口自锁瓶坯模具
公司名称	台州市黄岩学君模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:数控车床 加工设备数量:15 加工能力:完整
公司地址	台州市黄岩区梅花井路10号
联系电话	86 0576 84115538 13757671083

产品详情

主要加工设备	数控车床	加工设备数量	15
加工能力	完整	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	多个分型面	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	半固定式模具	适用范围	医疗、食品、日用品、礼品、工艺品、餐具、其他
质量体系	内部控制	排列方式	立卧复合式
模具材质	高质量的钢材		

台州黄岩学君模具厂经过多年的精心研究，研制成功的一模多腔无胶口瓶坯模具，适于国内外注塑机生产高品质的pet瓶坯。新产品大幅度降低了成本，提高了经济效益，出口到巴基斯坦、印度及东南亚国家的模具都深受客户的好评本厂拥有先进的模具加工设备，技术力量雄厚，全面采用cad/cae/cam系统进行各种瓶坯模具的设计、造型、编程，具备了制造高、精、尖模具的能力。我们的设计部全都使用cad，2d&3d软件进行设计，以满足当今市场上对塑料制品各式外形设计的需要。

我厂生产的模具具有以下特点：

- 1.模具原料采用高质量的钢材。
- 2.采用国际一流的3d造型软件设计塑料瓶外形。
- 3.可提供多种塑料瓶形状建议设计。
- 4.模具表明镀铬处理。
- 5.合理的冷却水道设计。

6.部件采用cnc设备加工瓶坯采用电脑设计,提高吹瓶的成品率.模具注腔.注芯选用瑞典原厂预热处理优质专用模具钢制造.螺纹口按国际标准制造,材料选用进口氮化钢,硬度高,使用寿命长.热流道设计先进,加热温度均匀,可提高塑料制品质量.可选用免浇口模具,降低工人劳动强度.瓶盖模具采用独特的瓶盖模具处理技术,关键部位采用耐腐蚀镜面钢材料,注腔表面硬度hrc60*c,经久耐用.吹瓶模具选用进口铝合金材料,由电脑数控精密加工,使线条更流畅,确保容量准确,加工后外形尺寸与设计图纸完全一致.

台州黄岩学君模具是专业生产pet模具的厂家,多年来一直致力于pet瓶坯,管胚模具,瓶盖模具的研究和制造,依靠不断的创新和提高,在业内中享有盛誉.

公司位于经济发达,风景秀丽的浙江东部沿海地区—台州黄岩.公司拥有一支高素质、专业的团队,并具备先进的模具加工设备,利用现代cad/cae/cam系统设计,可为客户提供从设计安装到试模成功的一条龙服务.

本厂本着“以人为本,以质取胜”的经营理念,为客户提供高技术,高效率,低成本产品.在过去几年里,公司一直致力与提高技术,新产品研发.全面了解和满足客户的需求,赢得了广大客户的信赖和欢迎.产品畅销全国各地,远销俄罗斯、非洲、中东、东南亚等国和地区.

先进的设备

学君模具拥有先进的模具加工设备及产品检测设备和经过专业培训的高素质员工,注重以国内外高新技术在模具开发应用上的研究,较早采用cad/cam/cae先进技术,总结出一套独特的管理和制作方法,同时拥有数控车床,座标镗床,磨床,精度高,加工速度快,以确保模具的质量和和生产周期.

我厂瓶坯模具的特点

一、研发能力:学君模具能设计制造一腔到四十八腔模具(包括注坯系统),同时也可根据客户的机器要求量身定做模具.还可为进口模具配冷半模、热流道及主要零件的更换.

二、模具特点:1.我们专业生产针阀模具,不需人工剪胶口.

2.采用先进的热流道系统,保证了产品aa值处于较低的水平.

3.合理的冷却水道设计,加强了模具的冷却效果,有效缩短了注塑周期.三、材料的选择:

1.模具主要零部件选用进口的s136材料(瑞典-胜百).

2.模架材料,采用进口p20材料,电镀处理,提高了模具的耐腐蚀性能,延长了模具的使用寿命.

3.零件的热处理,采用德国进口真空炉处理,零件硬度保证在hrc45° - 48°.四、先进的加工设备:公司引进了多台美国、日本进口机床,如加工中心,数控车床、edm等,保证了零件的加工精度,使零件具有良好的互换性,产品偏心值 0.10mm(坯管长度100以内),重量误差小于0.3g,一分钟可出2-5模,寿命可达200万模次.五、电热元件:1.德国hotset原装进口发热原件.

2.控制电箱采用德国智能温控表(pid不间断电源控制).

3.可根据客户要求订造调温控制箱或调压控制电箱.

六、完善检测手段:公司配备有:投影仪、硬度计、应力检测仪、偏心检测仪、电子天平等专业的检测设备.公司螺口生产严格按照可乐标准生产与检测,螺口完全达到可乐认可要求.七、售后服务专业的售后服务工程技术人员,良好的品牌信誉,保证了模具机器运行的稳定性.免剪浇口,降低了工人劳动强度.模具寿命保证在200万模次以上.