

医疗器械专用PC德国拜耳2458 医疗级PC

产品名称	医疗器械专用PC德国拜耳2458 医疗级PC
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:PC 性能:医疗级 用途:医疗器械
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

MVR (300 ° C/1.2 kg) 19 cm/10 min; medical devices; suitable for ETO and steam sterilization at 121 ° C; biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements; low viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 ° C; available in transparent and opaque colors

医疗器械专用PC德国拜耳2458 医疗级PC详细资料

黄卡编号：[E41613-233136](#)

特性：低粘度，环氧乙烷消毒，生物兼容性，脱模性能良好，用蒸汽消毒

用途：医疗/护理用品，医疗器械

机构评级：ISO 10993-第yi部分

RoHS 合规性：RoHS 合规

外观：可用颜色，清晰/透明

加工方法：注射成型

PC德国拜耳2458物性表

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位	
基本性能	雾度	3.0mm	ISO 14782	<0.8	%	
	密度		ISO 1183	1200	Kg/m3	
	成型收缩率	流动方向		0.5-0.7	%	
		垂直流动方向		0.5-0.7	%	
物理性能	透明率	4mm	DIN 5036-1	87	%	
	透明率	1mm	DIN 5036-1	89	%	
	透明率	3mm	DIN 5036-1	88	%	
	透明率	2mm	DIN 5036-1	89	%	
	折射系数		ISO 489	1.586		
	熔融指数 (体积)	300 ; 1.2Kg	ISO 1133	19	cm3/10min	
	熔融指数 (质量)	300 ; 1.2Kg	ISO 1133	20	g/10min	
	粘度系数		ISO 1628-4	51	cm3/g	
	注射速度		ISO 294	200	mm/s	
	机械性能	拉伸蠕变模量	1000h	ISO 899-1	1900	Mpa
穿透能量		23 /2mm	ISO 6603-2	55	J	
CHARPY冲击强度		-30	ISO 179-1eU	N	kJ/m2	
IZOD缺口冲击强度		-30	ISO 180-4A	12	kJ/m2	
拉伸模量		1mm/min	ISO 527	2400	Mpa	
IZOD缺口冲击强度		23	ISO 180-4A	75	kJ/m2	
zui大穿透力		-30 /2mm	ISO 6603-2	6100	N	
屈服应力		50mm/min	ISO 527	65	Mpa	
zui大穿透力		23 /2mm	ISO 6603-2	5100	N	
名义断裂拉伸应变		50mm/min	ISO 527	>50	%	
CHARPY冲击强度		23	ISO 179-1eU	N	kJ/m2	
穿透能量		-30 /2mm	ISO 6603-2	60	J	
屈服应变		50mm/min	ISO 527	6.0	%	
拉伸蠕变模量		1h	ISO 899-1	2200	Mpa	
电气性能		损耗因子	1MHZ	IEC 60250	90	0.0001
		损耗因子	100HZ	IEC 60250	5	0.0001
		相对介电常数	1MHZ	IEC 60250	3.0	
	介电强度	1.0mm	IEC 60243-1	32	KV/mm	
	抗电弧径迹性	溶液A/Solution A	IEC 60112	275	等级/Rating	
	表面电阻率 --- 1016		IEC 60093	1016		
	体积电阻率		IEC 60093	1014	.m	
	相对介电常数	100HZ	IEC 60250	3.1		
热性能	辉光金属丝试验温度	2.0mm	IEC 60695-2-12	850		
	模具温度		ISO 294	80		
	辉光金属丝试验温度	1.5mm	IEC 60695-2-12	850		
	玻璃化温度	10 /min	ISO 11357-2	146		
	氧指数		ISO 4589-2	28	%	
	热变形温度	1.80Mpa	ISO 75-2	125		

	维卡软化温度	50N;50 /h	ISO 306	144	
	辉光金属丝试验温度	1.0mm	IEC 60695-2-12	850	
	熔体温度		ISO 294	280	
	辉光金属丝试验温度	3.0mm	IEC 60695-2-12	850	
	热变形温度	0.45MPa	ISO 75-2	137	
其它性能	吸湿性	23 /50%相对湿度; 饱和值23 /50%; Saturation	ISO 62	0.12	%
	吸水性	23;饱和值23;Saturation	ISO 62	0.30	%

聚碳酸酯(pc)增长潜力十分巨大，研究表明，提高汽车燃油效率的轻量化照明和玻璃天窗设计趋势正推动pc树脂在汽车上的应用不断增加