

热板分条机厂家直销 泰安鑫通机械公司 河北分条机

产品名称	热板分条机厂家直销 泰安鑫通机械公司 河北分条机
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

如何选择钢卷纵剪线

纵剪线用于剪切冷轧薄板的，汽车专用板分条机配件，主要用于制管和家用产品，鑫通机械纵剪线可以使钢卷的毛刺率降到可以忽略不计，准确的切割每种钢卷。鑫通机械制造的重卷生产机不会在钢卷里面产生卷曲痕迹，并且重卷时隔离圈可以去降低钢卷的塔形。液压扩张轴型剪切座是数字刻度型，用于自动控制纵剪刀的位置，并且使刀可以在很短的时间里调整，这对于批量生产是及其有效的，高强钢分条机厂家直销，废料落到废料车里并且移送出去。纵剪线的张紧装置可以保护钢卷的表面被刮伤并且给予适当的张力，像电镀卷，彩钢卷，不锈钢等等，以致可以高速旋转生产出高品质的钢卷，张力装置可以去除钢卷的毛刺和拱型并拉长钢卷使它的厚度可以即使在没有活套的情况下也可以剪切。鑫通机械已经研制出了台式重卷机，热板分条机厂家直销，它具有两个重卷卷筒去快速卷取重卷的钢带，大大提高了生产效益。

纵剪分条机常用的两种传动方式

纵剪分条机中通常用到两种传动方式，它们分别是集中驱动和分辊驱动，不同的驱动方式下，所表现出来的特点也是不同的。由于集中驱动具有传动平稳、传递扭矩大、可靠性高等特点，因此能在校平过程中使作用力集中，并实现扭矩的合理分配。

但是由于集中驱动下纵剪分条机中每根辊子的线速度是一样的，所以一旦遇到不平行辊列的时候，板料会在不同的位置出现速度差，容易造成工作辊之间存在运动干涉和负扭矩现象，不管是材料还是辊子的磨损都会加剧。

如果采用分辊驱动的话就能很好的解决这一问题，但它也有缺陷，那就是由于纵剪分条机的每根辊子所承受的力和扭矩是不一样的，河北分条机，因此容易造成功率浪费。不仅如此，设计辊径和辊距的时候也容易受各种因素的影响。

分条机中垫木条起到的重要作用

金属分条机及整平横切设备配套附件有：分条刀，分条机胶圈，垫木条，金属纵剪分条刀、隔套、隔片、液压螺母、羊毛毡、夹木条、液压油、液压站、成型模具、维修改造、电机、风机、液压管、代购设备、技术服务、横剪刀、成套电控、二手设备买卖等。

金属分条机在纵剪切过程中要保证剪切精度时用于压平板面使其在分切时宽度及毛刺精度高化；材质目前采用电木及实木较多，表面粘有耐磨羊毛毡，一般应用在纵剪压延冷轧板相对板要求不是很高的情况下使用，如表面有涂层一般采用PU胶圈。

热板分条机厂家直销-泰安鑫通机械公司-

河北分条机由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司是山东泰安,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫通机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫通机械更加美好的未来。