

# 中亿国际阀门维修资质办理

产品名称	中亿国际阀门维修资质办理
公司名称	中亿国际资质认证（深圳）有限公司
价格	200.00/套
规格参数	服务品牌:中亿国际 服务地区:全国 服务时间:24H
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道横岗社区华西二路1号A栋303（注册地址）
联系电话	13927403978

## 产品详情

阀门维修资质办理，中亿国际 阀门维修资质办理，专业阀门维修资质代办公司!

### 一、科学维护是避免阀门故障的保证

油气管道阀门无法定期停产、拆除检修，为防止球阀长期不动作引发球体被抱死，在线检测和维保尤为重要。倘若紧急截断型阀门，因常年缺失维护导致关键时刻不能动作，那么它就丧失其紧急截断的功能。同时，我们理想状态是阀门能与管道同寿命，因此，管道球阀的定期在线维护保养必不可少。

同时，油气管道阀门维护的必要性还有如下因素:

油气管道定期清管产生的杂质会嵌入阀座的缝隙，而导致阀门损坏或扭矩增大,如此时开启阀门极易导致阀门密封面划伤、损坏，而使球阀内漏。因此，操作前必须给阀座注脂嘴注入专用清洗液，将缝隙中的杂质挤到管道中，随流体带走，从而有效地减小阀门受损概率;

寒冷季节到来前，需将球阀的排污阀打开，排除管道(球阀腔体)内的冷凝水。以防止阀门内部结冰而增大阀门的扭矩;

地质沉降会使管道阀门受到挤压、拉伸、扭曲的影响，导致阀门的扭矩增大。这时给球阀注入阀门清洗液能更好地保证阀门各零件的润滑，减小阀门的扭矩。

注意：阀门注脂的操作，通常要求管道压力大于0.6MPa，否则无效。

### 二、故障维修不如科学维护，亡羊补牢不如防范于未然

由于过去对阀门检修保养的观念和技术缺乏，许多用户还在采用“亡了再补牢”的粗放管理模式。阀门在没有进行定期保养维护的情况下，一旦泄漏，说明损坏已经很严重，有可能已经丧失维修的可能和价

值。另外,故障后维修本就是一种被动情况,此时安全风险已造成,损失已发生,并对全套设备的安全运转和阀门的使用寿命都极为不利。

然而,风险并不是不可控的,预防性维保是关键。阀门的定期检查,当第一次发现阀门有泄漏时,立即对其修复,及时止损。因为即使是在极微小的密封面坏损的情况下,流通的介质也能在极短的时间内引起密封面的大面积坏损,以致造成后期昂贵的维修成本和运营风险。因此,对于阀门应用的组织和管理者来说,是要培养工作人员定期检查、严谨维护、防范于未然意识,并授以科学的维护保养方法。

以科学的方法定期、严谨地检修与保养,是解决阀门泄漏和延长使用寿命中最经济和可靠的途径。

根据美国机械工程师协会(ASME)对气体输送管线的指导-1992192.745联邦标准,每个应急的输气管线阀门和用于安全运行的分输系统阀门必须在不超过间隔15个月时间里进行检验和部分操作,并且每年至少一次。

对阀门的预防性检修,我们建议首先通过阀门注脂嘴注入专用的清洗液,清洗、软化、清除杂质、润滑阀门。再根据实际情况,评估阀门的密封性能、形变程度等,判断是否需要注入密封脂。

### 三、阀门维护的基本操作流程

穿戴好劳保服,戴好安全帽和护目镜,准备好维护所需的工具(注脂枪,扳手等)和材料(如清洗液,密封脂等)。

注脂前先确认阀门在全关或全开状态,用手拧开注脂嘴保护帽,如果用手不能拧动,必须先用两个扳手(其中一个固定住注脂嘴)拧松保护帽后,确认注脂嘴无外漏时拧下保护帽,拧下的保护帽不能随便放到地上,以免注完脂之后丢失或忘记拧上保护帽。

拧开保护帽后,清理注脂嘴上的污物,将装满密封脂或清洗液的注脂枪头挂在注脂嘴上,开始注入。

在注入过程中注意观察注入压力的变化,清洗液注入压力达到4000PSI、密封脂注入压力达到7000PSI时,可视为阀门注脂通道堵塞,消除堵塞原因方可继续阀门维护工作。

注完脂后将注脂嘴清理干净,将保护帽用手拧紧(密封脂和清洗液有防氧化功效)。操作中务必注意:

穿好防护用品。

在拧保护帽时人不要正对着注脂嘴。

不能超压。

拿掉注脂枪前要先泄压。

取下注脂枪时,人不要正对注脂嘴。