

增碳剂，提高钢/铁液质量

产品名称	增碳剂，提高钢/铁液质量
公司名称	沈阳汇世源铸造材料有限公司
价格	8180.00/袋
规格参数	品牌:自主研发 产品规格:202550
公司地址	沈阳市铁西区大青街道办事处四王村
联系电话	13940108359 13304042789

产品详情

品牌	自主研发	有效物质含量	常用粒度：0.3-3mm 1-4mm（%）
产品规格	20 25 50	主要用途	用于特钢炼钢增碳和球铁 铸造增碳

增碳剂，具有高碳、低硫、低氮、有害杂质少等优良特性，该产品是冶炼行业改进工艺、提高钢/铁液质量的一种新型材料，成为近年来各大冶炼厂冶炼生产时的优选增碳剂，同时也广泛应用于铸造，刹车片和摩擦材料。

- 1、用途:用于特钢炼钢增碳和球铁铸造增碳。
- 2、产品特点：固定碳含量高，硫分低，增碳效果稳定，碳的吸收率高。
- 3、适用范围：用于各种电炉熔炼铸钢、铸铁的增碳。
- 4、粒度：常用粒度：0.3-3mm 1-4mm，1-3mm，3-5mm,3-8mm,5-10mm或按用户特殊要求供货。
- 5、使用方法：

1) .使用5吨以上的电炉,原料单一稳定，我们推荐分散加入法。根据含碳量的要求按配料比，将增碳剂与金属炉料随各批料一同加入电炉中下部位。增碳剂在熔化时不要打渣，否则易裹在废渣里，影响碳的吸收。2) .使用3吨左右中频感应电炉，原料单一稳定，我们推荐集中加入法。在炉内先熔化或剩余少量铁水时，将需配加的增碳剂一次性加在铁水表面，并立即加金属炉料，将增碳剂全部压入铁水中，使增碳剂与铁水充分接触。3) .使用小型中频电炉,原料夹有生铁等高碳物质的,我们推荐增碳剂微调。钢/铁水熔化后，调整碳分，可以加在钢/铁水表面，通过电炉熔炼时钢/铁水的涡流搅拌或人工搅拌使本产品溶解吸收。