

# 乐山硅pu球场

产品名称	乐山硅pu球场
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

硅pu球场 在使用过程中常见的质量问题和解决办法

### A 起泡：

硅pu球场起泡是常见现象，一般不会造成太大的经济损失，一个场地起十几个泡，挖一

一补就解决了。但有时可能会出现大面积起泡的现象，具体原因一般有以下几点：

- a 材料本身有问题。
- b在温度上行时施工，且温度上升很快。
- c一次刮胶过厚。
- d 基础封底工作没做好。

### B 成品表面有“针孔”：

硅pu球场表面普遍出现“针孔”现象，一般是材料的问题。要解决这一问题，除了厂家调整配方和生产工艺外，施工时在刮胶的同时用滚刷滚涂一遍也是一个很好的解决办法。

### C 脱层：

硅pu球场材料不能一次性厚涂，所以做一个场地可能要刮好几遍。这就给场地留下层的质量隐患。硅pu脱层常见的原因有以下几个方面：

- a增塑剂迁移，造成的材料不粘接。
- b基础封底工作没有做好。
- c在刮胶前封底层或已经固化的硅pu层潮湿。
- d 没有对已经固化的硅pu层进行打磨，或打磨不彻底。
- e材料本身存在粘接度不好的问题。

### D 不固化：

的不固化的现象并不多见，一般都是材料出了问题。当然也有在特定基础上不固令人匪夷所思的现象，至今没有找到原因。

E 假固化：

硅pu用手摸表面是干的，按着强度也可以。待划线交工之后存在局部或整场发粘的现象，且用手用力按能按出坑来。这种现象一般是材料缺乏这种现象造成更大的损失，建议在每次刮胶前，用刀挖一块前道工序的胶面，

F 有刺激性气味：

优化配方及生产工艺，选择优质的原料尤其是增塑剂，少添加最好是不添加稀释剂解决气味问题的必要途径。

G 增塑剂迁移（泛蜡）：

增塑剂迁移可能会给场地带来脱层和表面油污两方面的问题。究其原因是增塑剂或增塑剂添加过量造成的。因此厂家应该通过实验确定每一个配方对应不的添加上限这一指标，以此来指导自己的研发和生产。

H 成品检测时，甲醛或tvoc指标不符合新国标。

原因：

甲醛和 tvoc 不符合新国标可能是硅pu液体原料造成的，也有可能是施工时添加溶剂造成的。

解决办法：

选择材料前先将材料制成样品，在户外晾晒14天后，送检甲醛、tvoc两个指标。一定要选用该产品，不合格则不选用该产。这样做的缺点是要在项目开工前几个择好颗粒、胶水等原材料。尽管很麻烦，但也没有更好的办法。乐山硅pu球场