

为您解惑柔性焊接工装夹具常见问题？

产品名称	为您解惑柔性焊接工装夹具常见问题？
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	25800.00/件
规格参数	品牌:深圳鼎盛天 型号:D28孔系列/D16孔系 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

产品详情

1. 焊接平台及支撑件硬度太低（材料硬度），容易磨损？

回复：三维组合焊接工装的使用原理与其它工装相通的。使用理念问题。不论哪种焊接夹具，基本的结构组成可分为：基础板、支撑件、连接件、定位件、夹紧单元五大部分。

a.基础板也称BASE板(焊接平台)，是支撑件及夹紧单元的安装底板，技术要求：材质、平面度、孔位置度、表面光洁度，硬度不做要求；

b.支撑件连接基础平台，夹具构成均固定在支撑件上，不直接放置工件。所以技术要求：垂直度0.1/200;定位孔位置公差 $\pm 0.05\text{mm}$ ，表面光洁度Ra3.2；硬度采用材料硬度即可。

c.连接件是定位件与支撑件的过渡件，不直接放置工件。所以技术要求：平面度0.1/1000;定位孔位置公差 $\pm 0.05\text{mm}$ ，表面光洁度Ra3.2；硬度采用材料硬度即可。

d.定位件是与工件直接接触的，所以技术要求：硬度HRC35~40即可

e.压紧件不与工件直接接触，材质硬度，与工件接触的压头根据实际要求选择。

结论：1.与工件直接接触的部件，为易损件，需提高综合性能，并表面硬度达到HRC35~40；

2. 快速锁销的硬度是HRC28，铸铁平台硬度仅为HRC10，担心平台硬度低容易快速磨损平台孔？

回复：我们锁销的公差是 28-0.02，而平台孔径是 28.065— 28.149mm

本身平均约0.1mm的间隙；加之锁销上有2个凸起橡胶密封圈起到缓冲磨损的作用，所以不会对平台造成快速磨损的后果。据客户几年使用的情况来看，使用都是很正常的。

3. 焊接平台如何防止焊渣？

回复：飞溅是有害的，它不但降低焊接生产率，影响焊接质量，而且使劳动条件变差。

处理方法：1. 在熔滴自由过渡时,选择合理的焊接电流与焊接电压参数；

2. 在短路过渡时，可以采用(Ar+CO₂)混合气体代替CO₂以减少飞溅

3. 仅需低廉的防飞溅液即可免除工作台表面的焊接飞溅。