

# 10M\*800胶带输送机皮带输送机

产品名称	10M*800胶带输送机皮带输送机
公司名称	烟台市福山区中瑞铸造设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:带式输送机 品牌:中瑞 型号:10M*800
公司地址	福山高新技术产业区振华街859号
联系电话	0535-6353366 13791268007

## 产品详情

类型	带式输送机	品牌	中瑞
型号	10M*800	输送能力	186-364 ( t/h )
功率	5.5 ( KW )	外形尺寸	10M*800 ( m )
适用领域	矿山、冶金、煤炭等部门		

### 胶带输送机

#### 一、产品简介

皮带输送机具有输送量大、结构简单、维修方便、部件标准化等优点，它广泛地应用在矿山、冶金、煤炭等部门，用来输送松散物料或成件物品，根据输送工艺要求，可以单台输送，也可多台组成或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业线需要。适用于输送堆积密度小于1.67/吨/立方米，易于掏取的粉状、粒状、小块状的低磨琢性物料及袋装物料，如煤、碎石、砂、水泥、化肥、粮食等。被送物料温度小于60 。其机长及装配形式可根据用户要求确定，传动可用电滚筒，也可用带驱动架的驱动装置。

#### 基本结构

1.驱动部分:系由装置在型钢焊成的底座上的电动机-->高速联轴器-->减速器-->减速联轴器组成。根据布置要求:驱动装置设有左装和右装两种,另外本公司配有功率1.5kw到13kw,速度0.80、1.0、1.25的油冷式电动滚筒。2.滚动部分:分传动滚筒和改向滚筒两大类。3.托辊部分:分槽形、平行、调心和缓冲托辊等。4.清扫部分:分弹簧清扫器和空段清扫器。5.卸料部分:分固定式犁式卸料器和电动卸料器。6.制动部分:有带式逆止器和滚柱逆止器两种。7.附件:在罩壳、导料槽、漏斗等。

#### 二、产品特点

输送量大,结构简单,维护方便,成本低,通用性强等优点,而被广泛地应用在冶金、矿山、煤炭、港口、交通、水电、化工等部门,进行装车、装船、转载或堆积各种常温状态的松散密度为500~2500kg/m3

各种散状物料或成件物品.由单机或多机组合成运输系统来输送物料,根据工艺要求可布置成水平或倾斜的形式。

### 皮带输送机操作与保养维护手册

皮带输送机因其的灵活性、实用性而被广泛推广应用，如电子厂、玩具厂、鞋厂、五金厂等企业里都可寻到它的身影。但对于他的使用及维护可能好多朋友并不怎么清楚，特将这些方面的知识推出与大家功享。三、工作原理输送机的主要作用就是靠它的皮带将工件输送到下一工序，是有一马达提供动力，通过变频器或速比控调节到所需速度进行工作的。皮带输送机的操作1.关机前要检查输送机上有没有会损害输送带的障碍物。如果有，要将障碍物清除掉；2.关机前要观察电源是否正常，必要时要进行测量调配,以保证设备所需要的正常电压；3.若经检查设备属正常时，可以关机运行；a.采用变频器调速，请阅读变频器的操作说明书。b.采用速比控调速，操作顺序如下。2 关机顺序：合上控制箱中的电源总开关（电源指示灯发亮）启动启动按钮 将速比控开关旋到“on”的位置 慢慢旋转调速旋钮到所需速度范围。使其匀速运行；请勿超过1500rpm范围使用。2 关机顺序：速比控中的旋钮慢慢地旋回到“0”的位置 待平面输送机停下来后将速比控开关旋到“off”的位置 关闭启动开关及电源总开关。皮带输送机的保养1、每天检查传动马达及减速机是否异常；2、每天检查皮带是否松动，并及时调整；3、每月检查输送皮带是否拉长，并及时调整；4、每月检查滚筒转动是否灵活，并及时修理；5、每月检查传动链轮与链条的吻合度，及时调整，并给链条添加润滑油；6、每月用qiqiang吹去控制箱内灰尘，防止故障；7、减速器第一次使用100小时后要更换清洁内部齿轮油，换上新油后，每2500小时再更换一次；8、每年做一次大保养，检查配件损坏程度。齿轮脱链：1、链条太长 2、齿轮脱链掉，螺丝松动。1、链条切短重新组装，调配好。2、重新把键上好，打紧销。皮带打滑：1、皮带调整不好，过松 2、皮带过长 1、调好皮带松紧度 2、增加压紧滚筒调配皮带跑过：1、滚筒调配不好 2、重新调试滚筒角度传动有响声：1. 链条不对齿； 2. 培林轴承缺油 1. 链条轮调直 2. 培林轴承加油

### 技术参数

胶带宽度(m)	输送长度(m)功率(kw)			输送速度(m/s)	输送量(t/h)
500	123	12-204-5.5	20-305.5-7.5	1.3-1.6	78-191
650	124	12-205.5	20-307.5-11	1.3-1.6	131-323
800	64	6-155.5	15-307.5-15	1.3-1.6	278-546
1000	105.5	10-207.5-11	20-4011-22	1.3-2.0	435-853
1200	107.5	10-2011	20-4015-30	1.3-2.0	655-1284

### 皮带输送机的维护

1、工作时有异常噪音要及时检查并排除故障。2、要时常检查皮带输送机的张紧度，如有松弛，应立即调整。3、定期检查皮带输送机有无跑偏情况。4、要保持输送机与光电开光的清洁。

皮带输送机年度维护包括以下几点：1、检查输送机的所有连接部件，确保没有松动现象。2、对皮带进行检查，如发现破损要及时更换。3、对电机减速箱的润滑油进行检查。