

经济型数控车床CAK6150D数控车床6150数控车床手动三档档内无极

产品名称	经济型数控车床CAK6150D数控车床6150数控车床手动三档档内无极
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	52000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

CK6150数控车床介绍 CK6150数控车床是我公司一种两轴联动、经济型精密数控车床。机床结构合理，机电一体化设计，整体美观，操作、维修方便，加工性能广泛。适用于有色金属、黑色金属及非金属材料加工。利用本机床，可以完成圆柱、圆锥、阶梯轴、端面、镗孔、切槽、螺纹、圆弧面等形状、自动、精密加工，可广泛用于机械仪器仪表、摩托车、燃器具、轻工和电气等行业作单件、小批量或批量生产。本机床主轴具有高、低速两档机械变速、机械与变频(自动变速)相结合的特点。低速档时输出力矩大，克服了变频调速车床低速力矩小的弱点，能够进行较大切削深度的加工。能够快速走刀切削，提高工作效率，适用于连续生产。CK6150数控车床优势 床身材料采用HT250铸铁，经过人工时效处理，以消除残留应力和稳定床身精度。导轨经超音频淬火处理，以提高其耐磨性。大拖板、工作台粘贴耐磨导轨后，经刮研安装，保证纵横向进给精度和耐磨性。床身材料采用HT250铸铁，经过人工时效处理，以消除残留应力和稳定床身精度。导轨经超音频淬火处理，以提高其耐磨性。大拖板、工作台粘贴耐磨导轨后，经刮研安装，保证纵横向进给精度和耐磨性。底座箱刚性强，稳定性好，不变形。左侧内装主电机;电机安装在调节板上，调节电机高度，便可调节皮带的张紧力。右侧内装冷却泵和切削液。

CK6150数控车床参数

项目	机床规格	CK6150
技术规格	床身上回转直径 (mm)	500
	滑板上工件回转直径 (mm)	250
	加工长度 (mm)	1000
主传动	主传动形式	两档机械变速，变频无级调速
	主轴转速级数	无级
	主轴转速范围 (r/min)	50-1400
	主轴端部结构	A2-8
	主轴孔直径 (mm)	82

	主轴孔前端锥度	120 公制1：20	
	主电机型号	YVP132M-4-7.5KW	
进给系统	刀架行程（mm）	X向：300	Z向：1050
	滚珠丝杠直径×螺距（mm）	X向：25×5	Z向：40×6
	快速移动进给（mm/min）	X向：4000	Z向：6000
	定位精度（mm）	X向：0.025	Z向：0.03
	重复定位精度（mm）	X向：0.01	Z向：0.015
	工件加工精度	IT6-IT7	
	工件表面粗糙度	Ra1.6	
尾座装置	尾座套筒直径（mm）	75	
	尾座套筒行程（mm）	170	
	尾座套筒锥孔锥度	莫氏5#	
刀架装置	标准配置	电动立式四工位刀架	
	特殊选择配置	六（八）工位电动刀架	
	重复定位精度（mm）	0.008	
控制系统	刀杆截面（mm）	25×25	
	标准配置	GSK980TDc	
	选择配置	GSK、KND、FANUC、西门子、华中	
机床外形 尺寸及重量	伺服驱动电机	X向 130SJT-M075D	Z向 130SJT-M
	机床外观尺寸（长×宽×高）（mm）	2600×1520×1650	
	机床净重（kg）	2000	

CK6150数控车床咨询1.安装试车前的准备首先需要认真阅读使用说明书。试车前应该用毛巾，清洗油将机床清洗干净，然后再机床所有外观表面按照规定进行润滑。2.安装试车操作数控车床安装完成后进入的试车之前，一定要非常谨慎。试车时间大约为1个小时，在整个试运行期间不应该使用大载荷试车。将机床从低速到告诉进行运转，并检查数控车床各部件动作，如无异常现象即可投入正常工作。CK6150数控车床价格我公司为专业的数控车床生产厂家,公司报价为统一报价,相关配套厂家,如轴承,齿轮,主轴,电器,电机等等采用国内知名厂家供应,保证了产品的品质,同时成本也相对较高,所以我的产品质高价优,性价比较高,没有虚假价格成分,质量!报价包含调试培训及质保一年的价格

6150数控车床订货一、直接订货可直接与我公司网络销售部联系咨询，留下联系方式后直接通过。二、网上订货可与我司网上销售沟通联系，留下贵公司详细资料后，由专业销售经理直接对接。三、直接到我公司订货本地客户，可直接到我公司订货，同时可安排销售经理上门服务，订货前请与公司联系，确认到厂时间，以便安排销售和技术人员接洽。详细订货流程:1.确定型号(通过咨询，确定型号，网站了解规格参数，确定型号)2.询价、在线客服、留言、电子邮件等方式登记信息，业务经理回复价格和交货期)3.签订合同(签订合同，产品细节，付款方式等)4.付款(按照合同条款付款，款到后及时发货)5.验收(根据合同，安装调试)