

数控车床CK6140厂家 导轨宽400 数控车床6140价格 三档变速

产品名称	数控车床CK6140厂家 导轨宽400 数控车床6140价格 三档变速
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	46000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

- 1.CK6140数控车床是公司主要出口的成熟产品，整机结构紧凑、外形美观宜人、主轴大扭矩、高刚性、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。
- 2.床头箱优化设计，适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。
- 3.机床导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持性好。
- 4.数控系统采用广数980TDC数控系统，采用国产名优滚珠丝杠及高精度丝杆轴承。
- 5.采用高精度主轴轴承组且经精密装配和动平衡测试的主轴，保证主轴精度高的、噪声低、刚性强。
- 6.各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号。
- 7.标配采用国产的三爪自定心手动卡盘。
- 8.导轨加刮屑装置，防止导轨被铁屑和冷却液腐蚀，方便铁屑的清理。

CK6140数控车床参数

参数(Item):型号(Model):

CK6140

CK6140

加工能力 CAPACITIES	床身上回转直径Max.swing over bedmm	400	
刀架上回转直径Max.swing over arriagemm	200		
车削长度Max truning length	750		
床身宽度Bed width	360		
行程 TRAVEL	X轴行程Xaxis travelmm	300	
	Y轴行程Yaxis travelmm	680	
主轴 SPINDLE	主轴转速范围Spindle speedrpm	90-1800	无极变速
主轴端部尺寸Spinele nosemm	C6		
主轴内控锥度Spindle taper	MT6#		
主轴通孔直径Spindle hole	52		
刀架 TURRET	刀具数量Number of stations	4(6)	
	刀柄尺寸 Tool shank sizemm	25 × 25	
	换刀时间Indexing timesec	2.0	
进给 FEEDS	X轴快速进给Rapid traverse of X axismm/min	3000/4500	
	Z轴快速进给 Rapid traverse of Z axismm/min	4000/6000	
	每转切削进给量 Cutting feed X and Z axismm/r	0.005-100	
尾座 AJAILSTOCK	尾座套筒锥度Taper of tailstock sleeve	MT4#/MT5#	
	尾座套筒直径Dia.of tailstock sleeve	65/75	
	尾座套筒行程Travel of tailstock sleeve	140	
电机 MOTOR	主电机功率Main motor power kw	4.0/5.5	
	X轴、Z轴电机X and Z axis motor Nm	16/20 , 4/6	
长 × 宽 × 高L × W × H mm			2170 × 1337 × 1600
净重Net weight kg			1600
数控系统Type of CNC Controller			GSK928TE 或

CK6140数控车床订货一、直接订货可直接与我公司网络销售部联系咨询，留下联系方式后直接通过。二、网上订货可与我司网上销售沟通联系，留下贵公司详细资料后，由专业销售经理直接对接。三、直接到我公司订货本地客户，可直接到我公司订货，同时可安排销售经理上门服务，订货前请与公司联系，确认到厂时间，以便安排销售和技术人员接洽。详细订货流程:1.确定型号(通过咨询，确定型号，网站了解规格参数，确定型号)2.询价(在线客户、留言、电子邮件等方式登记信息，业务经理回复价格和交货期)3.签订合同(签订合同，产品细节，付款方式等)4.付款(按照合同条款付款，款到后及时发货)5.验收(根据合同，安装调试)