

八溢代替30人工 电抛首饰抛光机 河源首饰抛光机

产品名称	八溢代替30人工 电抛首饰抛光机 河源首饰抛光机
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

首饰的灌石膏工序

首先将石膏和水搅拌成膏浆抽真空、让气泡溢出、将石膏浆沿内壁缓缓注入、尽量让石膏缓缓流下、这样才不会二次生产气泡造成石膏内有气泡、切记不能直接倒在蜡树上、至到石膏浆淹没蜡树1厘米、立即进行第二次抽真空、因为此时石膏还没有凝固、可以将石膏内部的气泡抽掉、随后静置12-24小时、至到石膏完全凝固才可以进行下一个工序，八溢自动化设备有限公司生产的等离子首饰抛光机主要处理首饰抛光机这道工序、操作简单方便、可以有效抛的死角位

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

用作首饰的材料有哪些

用作首饰的材料材料有金、银、铜、不锈钢等，因为材料不一样、自身价值相差甚远，金银属于价格很高金属，自身价值也高、做成的首饰件价值也高、体现高雅华丽，铜、不锈钢材料做成的首饰、自身价值低、纯粹是起装饰作用，材料不一样，在制作工艺上也区别很大，金银首饰大部分是倒模、挤压、首饰抛光机等工序出来的、做工要求很精细、比较着重损耗，铜和不锈钢大多数是通过压铸形成、对材料、损耗要求不高。对做出来的产品品质相对金银首饰要求稍低一些、一般铜首饰都要加工后工序水镀或者真空镀膜来处理才能达到要求、不锈钢低档的、首饰抛光机完成就可以出货、档次较高的也得做后工

首饰抛光机环保问题

1手工打磨首饰抛光机即：打砂纸，打麻轮，过布轮，现场脏乱、金属粉末抛光轮屑在整个抛光车间到处都有，即使集尘设施做的再好、抛光工人整个人都很脏、从事久了容易得职业病。2、滚筒抛光、即将产品磨料一起翻滚、让磨料和产品相互摩擦达到抛光目的、滚筒也分干滚、湿滚两种，现场环境稍好一些、设备运转会出现噪音.3用等离子首饰抛光机机、使用抛光盐溶液将首饰上挂通电在抛光盐溶液里进行、环保、操作简单、现场干净整洁，抛光的下来的材料都在溶液里面、不会对现场环境和操作人员造成伤害、简单易学、环保。大大节约人工成本、提高生产效率.