

生产管理ERP系统具体步骤有哪些

产品名称	生产管理ERP系统具体步骤有哪些
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

产品详情

生产管理ERP系统具体步骤有哪些？对于生产企业来说，生产线的管理从来就不是单指设备的管理，而是对于人员、设备、工序等资源全面管控，这时候，我们就不得不提到生产管理ERP系统了。具体步骤是怎样呢？生产管理ERP系统步骤：1、生产计划首先，制定切实可行的生产计划，该计划除了包含由销售环节转来的订单外，用户也可直接输入生产计划，如有紧急订单时，可通过追加临时生产计划，直接生成物料需求计划并下达到生产车间。然后，物料需求计划是把生产计划细分为制造件的生产进度计划和原材料、外购件的采购进度计划，确定制造件的投产日期和完工日期，原材料、外购件的订货、采购和入库日期。生成车间定单和采购请购单，分别由车间作业系统和采购系统处理。保证生产过程中既不出现短缺，又不积压库存。"ERP"中生产系统根据企业的特点，将物料需求计划设计成正排产、倒排产两种方式。

2、完工报告尽管车间管理人员可以在定单规定的范围内调整定单的作业情况，但具体的完成情况必须及时回报计划部门。生产回报的方式很简单，填写每一道工序的流动卡即可。流动卡中规定了各个工序的建议时间和管理及技术要求，作业人员把该工序实际执行情况（实际开始时间、准备时间、加工时间、正品数量、次品数量和原因、作业人员和班次等）填入流动卡。生产完工报告记录了各工序的实际耗费，并作为成本分析的依据，自动生成生产日报表，提供截止到当日的产品生产汇总信息。3、设备管理设备管理，是生产线的根本，毕竟，上战场打仗，“装备”那是较量的根本，在企业生产中，如果生产“装备”——设备出现异常，就会使得整个生产线瘫痪，进而造成企业经济损失，而在ERP系统内，企业设备的状况就可以快速把控，企业可以在信息化系统内一键进入生产工作台查看设备状态，确保了管理者对于设备状态的实时把控，同时，企业的全部设备详情，也可以在设备一览表里全部浏览，便于企业对所有设备的管控。4、工序管理当生产线的设备完备之后，就是工序的确定，毕竟生产线的生产执行是需要“指挥官”的，因为，就像做馒头，如果是蒸的流程发在前面，再执行发酵流程，就没有任何意义，所以，对于生产线来说，也有要遵循这个“指挥官”也就是工序的管理，而工序的安排在制造业ERP系统内就能够快速把控，同时，在系统内，还有替代工序功能，当执行某个工序的生产设备出现突发状况时，就可以启用替代工序来解决，确保了企业生产如期进行。5、生产派工对于生产线管理，除了设备和工序的确认，我们还要确定的就是相关负责人，而这些，也都是生产线开始生产执行前，所应该做的，在ERP系统内的生产派工中，无论是设备、物料、工序的安排，还是权责到人，都能够实现，而且在

派工列表中可以看到生产订单的所有派工，和派工的状态，真正从各方面科学派工、把控派工，确保了企业能够科学、高效生产。6、生产质检所有过程的结束，那都是要经过检测的，而在生产中，检测生产线生产质量的，那就是质检了；生产质检能够确保产品的安全和质量，以便给客户交付优良的产品，同时还能有效避免了由于产品质量给企业产品名誉、效益带来的损失，确保了产品的质量和企业形象。再有，通过质检的合格率还能够及时发现生产线的异常，如若产品线的合格率较以往数据有较大的改变，企业就能够及时警惕，并发现原因，解决问题，以确保生产线的正常运行和避免企业的经济损失，而这些，正是ERP软件所能够做到的。7、组织方式根据生产的组织方式与技术，可能把企业的生产类型分为两类：连续的流程式生产型和离散的加工装配型（离散式生产也称车间任务型生产）。其中利用连续的或流水线的方式制造离散零件和装配件又称为重复生产或大批量生产。进行生产分类的目的在于分析并确定在不同的情况下，如何用不同的方式来管理生产。

以上是关于生产管理ERP系统具体步骤介绍。传统的生产管理，无法将多方资源、信息进行统筹化管理，不利于企业长远发展。数夫ERP系统以企业管理为核心，利用信息科学技术，实现管理、供应链、生产、销售等活动自动化，建立一个实现企业上下游一体化流程的管理系统，帮助企业化繁为简，实现信息化管理，推动产业升级，降低成本，赢得更多商机和利润。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造