

工厂生产现场管理方案

产品名称	工厂生产现场管理方案
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

产品详情

工厂生产现场管理方案是怎样？无论是什么行业的工厂企业都是以生产现场为基础，都离不开现场的管理，那么就有工厂生产车间的现场管理，对于如何管理好生产现场，则要明确的思路与技巧。工厂生产现场管理方案是怎样呢？

工厂生产现场管理方案：

1、以人为中心人是现场的主导因素，优化现场作业人员的综合素质，提高执行力，是现场工作成效的关键。如我们现场工作中，要注重个人的执行力，在产品生产过程中，各种工种的人各司其职，做好自己的工作，把握好各工作及人员的衔接是现场良好运转的前提。2、以班组为重点优化现场管理组织，班组是现场工作管理的保证，班组的工作范围在现场，作业对象也在现场，加强现场管理的各项工作都要无一例外地通过班组来实施。以一条生产线为例，通过个人的管理需要面对的对象是十几个不同工位的人员，而通过班组的需要面对的对象仅仅几个。因此这就需要通过优化管理，对班组进行详细管理、提出目标、提出要求以及相关的奖惩措施来进行管理。3、以技术管理和进度管理为目标，优化现场管理的效益质量与成本是工厂企业的生命，也是决定工厂企业效益的根本，在保证安全及质量的前提下降低成本是需要严格的现场管理来保证的。现场管理与质量、成本、安全、效益等诸多因素息息相关、密不可分的。

工厂企业在对于执行现场管理的过程中，要真正落实好现场管理工作，才能是企业生产管理正常进行。先进管理模式，不仅是统筹全局的有力武器，更是基业长青的必备前提。在家具信息化领域深耕二十多年的数夫软件，应用技术持续突破，技术后盾坚硬。众多家居行业案例实际的信息化应用，有着丰富的实践经验。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造