

# 节能型水力碎浆机，制浆打浆

产品名称	节能型水力碎浆机，制浆打浆
公司名称	泰安市泰山区鑫泉造纸助剂厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:节能型水力碎浆机 型号:3立方，5立方，10立方 用途:制浆打浆
公司地址	泰山区徐家楼办事处宅子村
联系电话	0538-8920350 15853879447

## 产品详情

品牌	节能型水力碎浆机	型号	3立方，5立方，10立方
用途	制浆打浆	别名	节能型水力碎浆机

### 一、技术领域

本实用新型涉及一种造纸制浆设备，具体地说明一种将废纸及所有含纤维造纸原料在高浓或低浓状态下，进行碎解制浆的机械设备。

### 二、背景技术

水力碎浆机是造纸生产过程中，特别是再生脱墨造纸广泛采用的机械设备，但现在有水力碎浆机都采用从槽体底部伸入槽体内的结构，这些结构存在如下缺点：

1. 动力消耗大，一般1立方米体积碎浆机配用动力22kw，4立方体积的碎浆机配用动力要55kw，动力消耗大、不节能。
2. 密封性能差，因轴要通过槽体底部传出，需要采用机械密封装置，添加大量盘根和密封材料，但时间一长易造成泄漏，需经常更换密封材料。而且密封材料也会对轴形成制动力，因而消耗大量的能源。
3. 配件易损、性能不稳，由于碎浆机采用机械密封轴承定位，易造成机件和轴承的损坏，使用费用高，维修困难。

### 三、发明内容

本实用新型就是针对现有技术的不足，提供一种运行平稳、无需密封材料，无需维修和易损件，高效节能的水力碎浆机。

本实用新型是一种节能型水力碎浆机，包括有支架、槽体、减速装置、联轴器、万向节、轴、转盘、碎

纸刀，其要点在于槽体下部设有进水口和出浆口，出浆口上端设有大口径筛板，减速装置通过联轴器和万向节与轴联接，轴上固定有绞笼和转盘，转盘上固定有碎纸刀，轴底部联接有钢球定位装置。

本实用新型是根据水力旋涡原理设计而成，槽体内绞笼和叶轮旋转时槽体内浆料作径向循环运动，促使废纸加速碎解成纤维，从而缩短制浆时间。由于采用上传动减速装置，无机械密封和轴承装置，因此动力消耗大幅度减少，再无易损件和维修问题，高效节能，一般可节能50%左右。

#### 四、本实用新型具体实施例

本实用新型如附图所示，包括有支架10、槽体2、减速装置1、联轴器3、万向节4、轴12、绞笼5、转盘6、碎纸刀7，槽体2固定在支架10上，槽体2上端固定有减速装置1，在槽体2上设有进料斗13，废纸或含纤维料由进料斗13投入槽体2内，槽体2底部设有进水口14和出浆口11，出浆口11上端设置有大口径筛板9，从进水口14向槽体2注入水，浆料碎解完毕后，经筛板9从出浆口11排出，完成水力碎浆过程。

本实施例中，减速装置1采用汽车差速且较理想，为解决废纸内塑料和塑料薄膜问题可以使筛板加大孔径，以便使塑料与纸纤维分离容易。