

不锈钢容器等离子自动化焊接设备

产品名称	不锈钢容器等离子自动化焊接设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	357000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

不锈钢容器等离子自动化焊接设备工艺被引入焊接工业，作为在较低电流范围内对电弧焊接工艺进行更好控制的方法。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供先进水平的控制精度，在微型或精密应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命。

不锈钢容器等离子自动化焊接设备同样适用于手动和自动应用。它已被用于各种操作，从大量金属带材焊接到手术器械的精密焊接，到喷气发动机叶片的自动修复，到用于各类耐高压力的压力容器，如化工反应容器，换热器压力容器，储存压力容器等。

优势：受保护的电极可以减少电极污染。
这在焊接材料时尤其有利，所述材料在焊接时排出气体并污染未受保护的电极。

起弧间隙不像那么重要。提供良好的焊缝一致性。99%的应用都不需要弧长跟踪，有时甚至使用送丝。提供薄板，细线和微型元件的焊接，不同于电弧启动会损坏待焊接的部件。减少电弧漂移，起弧定位准确。允许和电弧启动工具靠近焊接接头，以获得良好散热效果。减少电弧漂移。弧焊在哪里瞄准。允许和电弧启动工具靠近焊接接头，以获得良好散热效果。引导电弧启动后的小高频噪声，因此等离子可与控制一起使用。另一个好处在于涉及电子元件气密封的焊接应用，其中焊接电弧启动会引起电气干扰，可能损坏待焊接元件的电子内部构件。焊缝变形较小，焊缝较小。提供高焊接速度。极短且准确的焊接时间可用于细线的点焊，准确的焊接时间与运动装置相结合，提供可重复的焊接开始/停止位置。