

淮安台达变频器过流维修：C200

产品名称	淮安台达变频器过流维修：C200
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台达 型号:C200 产地:淮安
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

淮安台达变频器过流维修：C200主要参数

在截止状态时

击穿电压 U_{ceo} 和 U_{cex} ：能使集电极C和发射极E之间击穿的普通小电压。淮安台达变频器过流维修：C200基极B开路是用 U_{ceo} 表示，B、E间接入反向偏压时用 U_{cex} 表示。在大多数情况下，这两个数据是相等的。

漏电流 I_{ceo} 和

I_{cex} ：截止状态下，从C极流向E极的电流。淮安台达变频器过流维修：C200B极开路时为 I_{ceo} ，B、E间反偏时为 I_{cex} 。

在饱和状态时

集电极普通大电流 I_{cm} ：GTR饱和导通是的普通大允许电流。

饱和压降 U_{ces} ：当GTR饱和导通时，C、E间的电压降。

在开关过程中

开通时间 T_{on} ：从B极通入正向信号电流时起，到集电极电流上升到 $0.9 I_{cs}$ 所需要的时间。

关断时间 T_{off} ：从基极电流撤消时起，至 I_c 下降至 $0.1 I_{cs}$ 所需的时间

开通时间和关断时间将直接影响到SPWM调制是的载波频率。通常，淮安台达变频器过流维修：C200使用GTR做逆变管时的载波频率底于2KHz。

4.变频器用GTR的选用

U_{ceo} 通常按电源线电压 U 峰值的2倍来选择。

$U_{ceo} \geq 2U$ 在电源电压为380V的变频器中，应有 $U_{ceo} \geq 2U = 380V \times 2 = 760V$ ，故选用 $U_{ceo} = 1200V$ 的GTR是适宜的。

I_{cm} 按额定电流 I_n 峰值的2倍来选择 $I_{cm} \geq 2I_n$ GTR是用电流信号进行驱动的，所需驱动功率较大，故基极驱动系统比较复杂，并使工作频率难以提高，这是其不足之处。

一版我告诉大家的是MOSFET以及IGBT

1、功率场效应晶体管（POWER MOSFET）它的3个极分别是源极S、漏极D和栅极G

其工作特点是，G、S间的控制信号是电压信号 U_{gs} 。改变 U_{gs} 的大小，主电路的漏极电流 I_d 也跟着改变。由于G、S间的输入阻抗很大，故控制电流几乎为0，所需驱动功率很小。和GTR相比，其驱动系统比较简单，工作频率也比较高。此外，MOSFET还具有热稳定性好、安全工作区大等优点。

但是，功率场效应晶体管在提高击穿电压和增大电流方面进展较慢，淮安台达变频器过流维修：C200故在变频器中的应用尚不能居主导地位。

2、绝缘栅双极晶体管（IGBT）IGBT是MOSFET和GTR相结合的产物，是栅极为绝缘栅结构（MOS结构）的晶体管，它的三个极分别是集电极C、发射极E和栅极G。

工作特点是，控制部分与场效应晶体管相同，控制信号为电压信号 U_{ge} 淮安台达变频器过流维修：C200，输入阻抗很高，栅极电流 $I_g \approx 0$ ，故驱动功率很小。而起主电路部分则与GTR相同，工作电流为集电极电流 I_c 。

至今，IGBT的击穿电压也已做到1200V，淮安台达变频器过流维修：C200

集电极普通大饱和电流已超过1500A，淮安台达变频器过流维修：C200由IGBT作为逆变器件的变频器容量已达到250KVA以上。

此外，其工作频率可达20KHZ。由IGBT作为逆变器件的变频器的载波频率一般都在10KHZ以上，故电动机的电源波形比较平滑，基本无电磁噪声。

在新系列的中小容量变频器中，IGBT已处于普通优势的地位！

市场出现智能性模块，模块中包含了过电流、过电压、低电压、过热等保护，我也相信在今后的发展中能和大家一起学习，共同维护好我们的使命！\$如果要正确的使用变频器，必须认真地考虑散热的问题。！！变频器的故障率随温度升高而成指数的上升。使用寿命随温度升高而成指数的下降。淮安台达变频器过流维修：C200环境温度升高10度，变频器使用寿命减半。因此，我们要重视散热问题啊！