

## 6140车床卧式|小型车床 CA6140车床

产品名称	6140车床卧式 小型车床 CA6140车床
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

### 产品详情

6140卧式车床展示：

6140卧式车床用途：

卧式普通车床操作简单，具有广泛用途，主要适用于车削内外圆柱面、圆锥面、内孔、切槽、端面及其它旋转面，车削多种公制、英制、模数和径节螺纹，并能进行钻孔、铰孔、套料、扩孔、滚花、油槽等加工，是通用性非常强的卧式车床，广泛适用于各种轴类和盘类零件的批量加工。

6140卧式车床主要特点：

1.床身与床腿

床身及其床腿采用高强度铸铁铸造，从而保证了最佳的精度，同时能够减少震动，确保机床长时间使用的稳定性；床身导轨超音频淬火后经精密磨削，强度保持，经久耐磨，保证了机床的更长的使用寿命，也降低了机床的维修保养。

## 2. 床头箱

床头箱通过精密设备精加工，确保了机床核心部分精度要求，同时箱内轴承采购于全国知名品牌，主轴及齿轮都经过高频淬火、精密磨削处理等特殊手段，降低了机床噪音使得整机性能更大化的提升。机床床头箱与床身、尾座、托板等各结合面之间经专业人员手工刮研，整机经过严格检测，有效的保证机床的精度及稳定性。

## 3. 走刀箱

走刀箱独特的变速机构，能精确的将床头箱部分的速度改变传送到丝杠上。面板上公英制螺纹的选择、技术参数参照表，各种人性设计保证操作人员迅速、安全、快捷的工作生产。

## 4. 溜板箱

科学的分析计算、合理的齿轮传动配合、将丝杠的转动精确传递到床鞍横、纵进给上来，确保机床尺寸加工功能的实现。

## 5. 尾座

尾座从粗、精车削加工、淬火，粗、精磨削，整机装配时与床头箱主轴进行了中心等高校正，保证加工零件尺寸的精确。

## 6. 刀架

刀架的设计精巧、夹持刀具便捷、采用四工位高强度刀架。

## 7. 冷却装置

本机床采用独立安装水泵工艺，保证加工过程的冷却、降温、以提高零件的精度。

产品型号	CA6140A
床身回转直径	400mm
刀架上回转直径	210mm
马鞍内回转直径 × 有效长度	—
工件长度 / 车削长度	750/650mm; 1000/900mm; 1500/1400mm; 2000/1900mm
主轴中心至床身平面导轨距离	205mm
主轴孔径 / 主轴孔前端锥度	52 mm / 1:20
主轴转速级数	24/12.
主轴转速范围	50Hz: 11-1600r/min 60Hz: 13.2-1920r/min 50Hz: 14-1580r/min 60Hz: 20.4-1896r/min
纵向进给量范围 ( 64 种 )	标准进给 : 0.08-1.59mm/r 小进给 : 0.028-0.054mm/r 加大进给 : 1.71-6.33mm/r
横向进给量范围 ( 64 种 )	标准进给 : 0.04-0.79mm/r 小进给 : 0.014-0.027mm/r 加大进给 : 0.86-3.16mm/r

			横向: 2m/min
加架螺纹范围	每分钟的快移速度		纵制螺纹/44种: 1-192mm; 英制螺纹 21 种: 2-24 牙 / 寸 径节螺纹 37 种: 1-96 ;
上 / 下刀架行程			140mm/320mm
刀架转盘回转角度			± 90°
主轴中心线至刀具支承距离			26mm
刀杆截面尺寸			25mm × 25mm
尾座主轴直径 × 行程及主轴孔锥度			75mm × 150mm; 莫氏圆锥 5 号
丝杠螺距			12 mm
主电机功率			7.5KW
主机净重 kg (约)	750 mm	2000	
	1000 mm	2080	
	1500mm	2230	
	2000mm	2580	
主机轮廓尺寸 (长 × 宽 × 高) mm	750mm	2418 × 1000 × 1267	
	1000mm	2668 × 1000 × 1267	3168 ×

