

密闭套管制造标准 密闭套管 厂家直销

产品名称	密闭套管制造标准 密闭套管 厂家直销
公司名称	河南省泰宇管道科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市永安南路西村工业区
联系电话	13103817001

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南省泰宇管道科技有限公司

柔性防水套管O型胶圈性能分析

工作介质的压力是引起柔性防水套管O形圈变形的主要因素。现代液压设备的工作压力正日益提高。长时间的高压作用会使柔性防水套管O形圈发生变形。因此，设计时应根据工作压力选用适当的耐压橡胶材料。工作压力越高，密闭套管，所用材料的硬度和耐高压性能也应越高。为了改善O形圈材料的耐压性能，增加材料的弹性（特别是增加材料在低温下的弹性）、降低材料的压缩变形，一般需要改进材料的配方，加入增塑剂。但是，密闭套管是什么，具有增塑剂的O形密封圈，长时间在工作介质中浸泡，增塑剂会逐渐被工作介质吸收，导致O形密封圈体积收缩，甚至可能使O形密封圈产生负压缩（即在O形密封圈和被密封件的表面之间出现间隙）。因此，在计算O形密封圈压缩量和进行模具设计时，应充分考虑到这些收缩量。应使压制出的O形密封圈在工作介质中浸泡5~10昼夜后仍能保持必要的尺寸。O形圈材料的压缩变形率与温度有关。当变形率在40%或更大时，即会出现泄漏，所以几种胶料的耐热性界限为：橡胶70℃，密闭套管制造标准，三元乙丙橡胶100℃，氟橡胶140℃。因此各国对O形圈的变形作了规定。中国标准橡胶材料的柔性防水套管O形圈在不同温度下的尺寸变化见表。同一材料的O形圈，在同一温度下，截面直径大的O形圈压缩变形率较低。在油中的情况就不同了。由于此时O形圈不与氧气接触，所以上述不良反应大为减少。加之又通常会引起胶料有一定的膨胀，密闭套管图片，所以因温度引起的压缩变形率将被抵消。因此，在油中的耐热性大为提高。以橡胶为例，它的工作温度可达120℃或更高。

以上信息有河南泰宇管道科技有限公司整理发布，了解更多请来电咨询！

河南泰宇管道科技有限公司防水套管胶圈的安装规范及使用：

一、在安装前，检查防水套管、管件和橡胶密封圈的质量，清理承口和插口的污物，然后将胶圈安装在承口凹槽内，不得扭曲，异形胶圈应安装正确，不得装反。

二、管端插入长度应留出温差产生的伸缩量，其值应施工时的闭合温差计算肯定，施工中可按表中的数值采用。

三、插入深度确定后，应在管端画出插入深度标线。

四、在胶圈上和插口插入部分涂润滑剂。润滑剂必须无毒，无臭，且不会滋生细菌一般为肥皂液或洗涤剂，严禁用黄油，对防水套管和胶圈无任何损害作用。

五、将插口插入承口，对准轴线，用紧线器等专用拉力工具均匀用力一次插入至标。当插入困难时，检查橡胶圈是否放置到位。

六、用塞尺顺接口间隙沿管圆周检查胶圈是否正确。

河南泰宇管道科技有限公司防水套管从结构上柔性防水套管由法兰压盖、螺栓、螺母、法兰套管、密封圈、挡圈、翼环组成。刚性防水套管由钢制套管、翼环组成。

刚性防水套管是钢管外加翼环，装于混凝土墙内，用于一般管道穿墙，利于墙体的防水。

柔性防水套管除了外部翼环，内部还有档圈之类的，法兰内丝，用于有减震需要的管路，如和水泵连接的管道穿墙时。也就是说，如果考虑墙体两面的防水性能，就要选用柔性防水套管。

如果仅仅是考虑管道的穿墙，而不考虑穿墙后，墙体两面的防水性能以及管道的位移变形，就可以选用刚性防水套管。

密闭套管制造标准-密闭套管-厂家直销(查看)由河南省泰宇管道科技有限公司提供。河南省泰宇管道科技有限公司是管道辅助材料的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰宇管道领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰宇管道更加美好的未来。