

奎屯市钢结构夹层承重安全检测鉴定标准

产品名称	奎屯市钢结构夹层承重安全检测鉴定标准
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.00/坪
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

奎屯市钢结构夹层承重安全检测鉴定标准

钢结构平台承重检测的必要性：

1图纸抄袭

很多业主在设计阶段都会压缩设计预算，这就使设计单位在设计过程中出现图纸抄袭的现象。促使很多厂房的结构和布置形式一样，有的设计师为了节省工作时间，直接利用以完工图纸进行改动，这就在设计的过程中，出现设计遗漏。同时降低设计成本会使图纸在审核过程中也不被重视，对图纸中存在的问题视而不见，对错误的结构尺寸依然沿用的状况。

2钢结构质量不合格

我国有很多型钢的生产厂家，这些厂家的生产能力参差不齐，生产能力强的厂家都是用数控机床来完成加工，这类生产厂家在型钢的制造、钻孔、除锈等方面技术十分，同时这些生产厂家都具备较全的资质。有些技术和实力相对落后的小厂，则是采用人工加工的形式，这不仅会造成型钢构件的尺寸问题，同时为了降低成本，这些小厂商会限度的降低原材料成本，并且简化施工工序，这加大了型钢构件的质量隐患。

3房结构厂房施工不规范

能进行钢结构厂房施工的外协队伍有很多，这些队伍有着不同的施工能力，队伍的人员配备，施工资质都有很大区别，如果施工队伍的管理不规范，就不能进行很好的施工，使施工组织不规范，不仅降低了施工效率还为厂房钢结构的施工质量带来隐患。

4钢结构厂房焊接工艺薄弱

焊接是整个钢结构*重要的施工工序，它不仅使结构部件进行衔接，同时还起到一定的承载能力，但是目

前电焊人员的施工技术水平差距较大，在焊接过程中会出现气泡、焊接缝隙、夹渣等问题。

5施工管理不完善

施工管理是整个工程的支柱，它贯穿整个施工过程，还要对工程的组织、技术等方面起到指导作用，另外施工管理还包括对工程完工后的交付工作。但是目前很多钢结构厂房施工项目都存在管理上的不完善中，首先是施工队伍人员组织不清、缺少重点岗位人员；其次项目的监理单位对本质工作不重视，很多监督环节只是基于形式，导致质量问题的频发。

钢结构平台承重检测内容有哪些：一、检测依据

- 1、收集相关施工资料，主要包括岩土勘察报告、设计图纸、施工日志及各种材料的检验合格证。
- 2、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对钢材的力学性能进行检测。
- 3、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对混凝土强度进行检测，并在有代表性区域内，进行混凝土碳化深度检测。
- 4、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，采用超声测厚仪对钢材的厚度进行检测。
- 5、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，在钢结构构件中对所有要求全焊透的一、二级焊缝采用手工法检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑裂纹等缺陷。
- 6、构件外观质量检测、防腐涂层厚度检测、防火涂层厚度检测、检查围护结构是否完整，是否满足设计要求；
- 7、对于超出国家标准以外的检测要求，由委托方与被委托方签定书面合同并予以实行。

二、钢结构工程中主要的检测内容有：

构件尺寸及平整度的检测；

构件表面缺陷的检测；

连接(焊接、螺栓连接)的检测；

钢材锈蚀检测；

防火涂层厚度检测。

如果钢材无出厂合格证明，或对其质量有怀疑，则应增加钢材的力学性能试验，必要时再检测其化学成分。

钢结构各检测规范的应用范围知识，构件尺寸及平整度的检测

四、每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处的平均值作为该尺寸的代表值。钢构件的尺寸偏差应以设四、构件表面缺陷的检测——磁粉探伤

1、磁粉探伤的基本原理

外加磁场对工件(只能是铁磁性材料)进行磁化，被磁化后的工件上若不存在缺陷，则它各部位的磁特性基本一致，而存在裂纹、气孔或非金属物夹渣等缺陷时，由于它们会在工件上造成气隙或不导磁的间隙，使缺陷部位的磁阻大大增加，工件内磁力线的正常传播遭到阻隔，根据磁连续性原理，这时磁化场的磁力线就被迫改变路径而逸出工件，并在工件表面形成漏磁场。

漏磁场的强度主要取决磁化场的强度和缺陷对于磁化场垂直截面的影响程度。利用磁粉就可以将漏磁场给予显示或测量出来，从而分析判断出缺陷的存在与否及其位置和大小。