

# 低频感应保温炉 保温炉

产品名称	低频感应保温炉 保温炉
公司名称	大连三轮铸造设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	种类:保温炉 适用对象:铁
公司地址	辽宁省大连市中山区港湾街七号（时代大厦1508室）
联系电话	15140550185 13998608879

## 产品详情

种类	保温炉	适用对象	铁
工艺类型	-	炉窑形状	圆形窑
燃料种类	电	物料输送方式	-
品牌	日本关西EME低频感应保温炉	型号	HFR-60/300 --- HFR-150/700
温度范围	- ( )	材质	-
生产能力	- ( t/h )	窑体直径	- ( mm )
窑体长度	- ( mm )	窑体斜度	-
转速	- ( r/min )	电机功率	- ( Kw )
重量	- ( t )		

eme系列低频感应保温电炉的优点：

### 提高熔液质量

冲天炉熔炼，由于燃烧方法及炉料自然温度等原因，无论怎样对目标成分进行计算，每次熔炼后的成分都有变化。对于电炉，由于炉料中的杂质氧化物及气体在较短的低温时间内不易排出。故此，在熔炼过程中对熔液化学成分的控制是比较困难的，使用eme低频感应保温电炉，可以很方便的控制熔液的化学成分，提高了熔液质量。

### 弹性的作业方式，可提高生产效率

由于铸造企业工作性质的要求，生产效率受到企业的熔解能力的制约。使用eme低频感应保温电炉，使得企业的生产不受熔解能力的影响，在工作时间内可以保持连续浇注。同时，由于浇注时间的延长，也

减少了烧铸工人的人数，增加到造型工艺中去，使得生产效率提高。在应用自动造型机、铸造自动生产线的大型铸造厂，保温炉更是必不可少的设备。

### 减少熔液浪费

使用eme低频感应保温电炉可以调整熔解量与浇注量的关系，也可以使由于熔解后的剩余熔液及由于打脏、故障等生产的浪费熔液降低到最低限度，减少了浪费。

### 减少废品

使用eme低频感应保温电炉，可使浇注时熔液温度保持稳定，减少了由于熔液温度变化引起冲砂造成的废品。

### 节约能源，消除公害，有利环境

eme低频感应保温电炉采用先进的耐火保温炉衬密闭隔热，防止热量扩散，降低了车间温度，熔液中也不产生有害气体及烟尘，使得车间洁净。