

竹炭护颈枕家居保健竹炭枕糖果枕缓解压力颈椎病批发

产品名称	竹炭护颈枕家居保健竹炭枕糖果枕缓解压力颈椎病批发
公司名称	安徽池州市牯牛降生物用品有限公司
价格	10.00/件
规格参数	品牌:尧盛 类别:竹炭 规格:40*8cm
公司地址	安徽省池州市石台县丁香镇华侨个私园区
联系电话	18905660528 15996816888

产品详情

品牌	尧盛	类别	竹炭
规格	40*8cm	产地	安徽池州
贸易属性	内贸		

【品名】：竹炭枕系列

【规格】：大小根据定单要求

【说明】：竹炭枕头成功地把传统中医养生文化、现代睡眠科学与新材料应用技术相结合，按人体工程学原理设计,以纯天然竹炭颗粒为原料,产品具有远红外线,负离子效果,自动调湿,吸附消臭,抗菌防霉等功效,集舒适性、透气性、时尚性、保健理疗于一身；具有消除疲劳、活化细胞、促进血液循环；起到镇痛、镇静解痉、消炎、消肿的作用。具体功能如下：

消除睡眠、多梦等不良症状，睡眠中防病治病，不浪费一分钟；

具有吸汗、净化空气的功能，可阻隔人体有害的电磁波；

美容润发，清痘纤体，健康瘦身；

健脑益智，提高记忆力，睡出好记性；

远红外线效果：竹炭中产生的远红外线能促进人体微循环血流加快，有效改善脑部供血供氧，活化脑细胞，镇静安神，改善睡眠。

负离子效果：竹炭中产生的负离子具有穿透能力，抗菌防霉，能松弛神经，安定情绪，让你睡得更香更舒适。

自动调湿作用：竹炭比表面积大，孔隙多，具有自动调节周围环境湿度功能，保持人体肌肤滋润柔嫩。

吸附消臭作用：竹炭能强力吸附头发异味，汗臭味，并无害化释放分解，有效改善居室环境卫生，提高空气质量。

颈椎病九大鲜为人知的严重后果：

1，中风：经不完全统计，中风病人有90%以上都有颈椎病，可很多

人不注意，到中风后还不知道，特别有很多医生也不了解。

2，顽固失眠，神经衰弱：经临床观察有这种病的人70%以上有颈椎

病发生，可是很多病人和医生只是一味的治失眠。

3，反复发作的头晕：主要是椎动脉压迫所引起，如果在高处作业、河

边行走、开车途中、机器操作时突然晕倒，就会带来很严重的后果

4，严重的记忆力下降

5，颈部僵硬不能转动

6，植物神经功能紊乱

7，上肢疼痛无力

8，高位截瘫

9，耳聋

竹炭特点特性

1、竹炭的物理性质：竹炭炭质致密，比重大，孔隙多，矿物质含量丰富，比表面积达每克 500m² 以上，竹炭是纯天然制品，无毒、无味、无副作用，敲击时能发出清脆的金属声，有较好的导电性。

2、吸附分解作用：由于炭质本身有着无数的孔隙，这种炭质气孔能有效地吸收空气中各种浮游物质，对硫化物、氢化物、甲醇、苯、酚等有害化学物质起到吸收、分解异味和消臭作用。

3、自动调湿作用：竹炭细密多孔，比表面积大，若周围环境湿度大时，可吸收水分，若周围环境干燥，则可释放水分。

4、远红外线作用：竹炭能产生最适合人体吸收的远红外线波长，能使物体产生微热，促进人体衰老细胞的活化，加快血液循环，改善人体内环境。5、负离子作用：从竹炭中产生的负离子具有穿透作用，能松弛神经、消除疲劳。在室内，从竹炭中产生的负离子与空气中的颗粒物相撞，使其带电，这些带电的颗粒物容易附着在墙壁、镜面、地板上，达到净化空气的目的。置身其中，让人感受徜徉于大自然的森林中一般，心神无限舒畅。

6.吸收微波的作用。竹炭粉制造涂料，可以吸收微波。军事上可用于目标物隐形。

竹炭的生产工艺

竹炭生产工艺目前我国烧制竹炭的方法主要有两种,干馏热解法和土窑直接烧制法。

(1)干馏热解法:其设备从目前看主要是外热式立式干馏釜,这种干馏釜在烧制竹炭时,既可使用预干至含水率为20%~25%的竹材,也可使用未经预干的竹材,但以使用经预干的竹材为佳。由于在烧制过程中基本不存在竹炭氧化问题,因此竹炭得率较高,一般为25%左右,高者可达35%,烧制周期一般在48~72小时。但精炼温度提不高,影响竹炭密度;干馏釜容积小,竹炭产量低。

(2)土窑烧制法:它是采用燃料(木材)直接加热方式,即窑口由燃料燃烧产生的热量上升到窑顶后,向窑内扩散,其中大部分热气流流动在上层,有小部分热量向四周辐射,由上往下缓慢干燥并达到预炭化;燃烧窑内部分竹材使窑内温度继续升高,除去挥发性物质,此时窑内烟气循环流动,各点热量和温度基本均匀,完成炭化和精炼阶段,得到结构致密的竹炭。土窑烧制法通常有烟熏预干燥、干燥、预炭化、炭化、煨烧(精炼)、自然冷却等阶段。各个阶段有不同的温度,烟熏预干燥阶段为60~100℃,干燥阶段为100~150℃,预炭化阶段为150~270℃,炭化阶段为270~450℃,煨烧阶段为450℃至1000℃左右。从目前土窑烧炭的过程来看,各阶段的温度和炭化速度是通过操作者“眼观鼻嗅”,一是观察烟囱及窑门出烟口烟的变化;二是通过闻烟味来确定。土窑用的鲜毛竹,一般在室外放置一周左右,在放入窑中进行烟熏预干燥,大约要1周,而自然冷却至窑口温度50~60℃时也需要一周,出窑一般也要2天。所以从装窑到出炭一般要25~30天,竹炭得率一般为20%左右。工艺合理,后期氧化燃烧的量少则得率超过20%,否则会低于20%,甚至更低(因空气漏入或空气量进入过大)。土窑造价便宜,精炼温度高,竹炭密度大,但质量稳定性差,得率不高。