

日本津上数控车床 日本津上

产品名称	日本津上数控车床 日本津上
公司名称	常州乔源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本津上 型号:BO204 加工尺寸范围:直径20mm (mm)
公司地址	常州市新北区府琛商务广场2号-1143
联系电话	0519-85600783 13506149430

产品详情

品牌	日本津上	型号	BO204
加工尺寸范围	直径20mm (mm)	主轴转速范围	12000 (rpm)
刀具数量	17	工作形式	车
控制系统	法那克	用途	金属切削
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

日本tsugami津上cnc精密数控车床bo204/124的性能特点说明：一、是壹台：高精度、高机能、高效率的低成本机器。二、可高精度加工由短到长的工件、配合工件，一台双效用，可进行导套主轴（长工件）及无导套主轴（短工件）的转换，因此可按工件的长度进行最佳的加工（获专利）。三、用无导套方式加工时，不会受材料外径尺寸影响到高精度尺寸加工，棒材最后残材也只有30mm，棒材外径尺寸要求不高，材料成本可降低。四、主轴为内藏式马达直驱式电主轴，无皮带传动，主轴轴承不受皮带传动时干扰到主轴精度，主轴高低转速成变动提速快，主轴高转速运转声音小。五、17把刀具，外径用5把，主轴内径钻孔用4把，背面主轴内径钻孔用4把，旋转刀具4把，刀具数量多，可进行多刀工位加工，容易加工刀具安排。六、刀架排列方式是水平式排列，从主轴台到x轴刀架水平设计原理，因加工热变位，产生最小，不因冷热变化影响高精度加工。七、快速移位速度32m/min,x轴24m/min，非切削时间换刀移位速度快，缩短加工时间，提高效率。八、刀位间隔只有28mm，换刀速度快。九、大容量切屑桶，可长时间无人运转，可降低人力成本。十、1700kg铸物底盘，超高刚性，高速回转，高速移动，不会产生振动