哥俩好AB胶GLH－302

产品名称	哥俩好AB胶GLH－302
公司名称	北京加田通电子工具商贸中心
价格	.00/个
规格参数	型号:GLH－302 品牌:哥俩好
公司地址	北京市海淀区海淀路86号中发电子市场2126、2125号柜台（住所）
联系电话	13901125375 13911594398

产品详情

型号	GLH－302	品牌	哥俩好
粘合材料类型	玻璃、电子元件、塑料类、石材类、金属类、木材类、其他材质、水泥制品、陶瓷	剪切强度	20（MPa）
保质期	12（个月）		

全国免费销售热线,400-6677-139

302改性丙烯酸酯胶(ab胶)

组成与组份：

哥俩好牌改性丙烯酸酯胶(glh－302)是以甲基丙烯酸酯为主，配以增韧剂、补强剂、稳定剂、引发剂、阻聚剂等，通过先进工艺合成的双组份（a、b）反应型结构胶粘剂。

性能与特点：

◆室温快速固化，5～10分钟定位，30分钟可达最高强度的50%，24小时后达最高强度。◆使用方便，不需严格计量，如两组份分别涂刷，可延长适用期。◆剪切、冲击、剥离强度高，综合性能好，钢／钢常温拉剪强度＞20mpa;冲击强度＞2.0kj／m2 。◆可进行油面粘接。只需打磨，无需脱脂，强度无明显降低。◆耐酸碱介质性好，耐水性好，耐油性甚佳。◆耐湿热和大气老化，耐久性好。◆清除容易。◆用途广泛。◆耐高低温，充分固化24小时后，在－60℃至120℃下仍可使用。◆电性能好，介电强度15kv/mm，介电常数3.0，耐热等级b级。◆耐老化性能好。

应用与适用：

◆本品为结构胶粘剂，主要用于刚性粘接，可用于钢、铁、铝、铝合金、钛、不锈钢、abs、pvc、尼龙(聚酰胺)、聚碳酸酯、有机玻璃（聚甲基丙烯酸甲酯）、钢化玻璃、聚酯树脂、聚氨酯、水泥、陶瓷、木材、层压板等同种或异种材料之间的粘接。◆粘接玻璃制品，初始强度较好，但由于玻璃的表面吸水性以及胶体与玻璃之间膨胀系数相差较大，有时会自动脱落。◆不适用于雪花铁（镀锌板）、紫铜、黄铜、锌、赛璐珞、聚四氟乙烯、聚烯烃、聚硅氧烷等制品的粘接。◆对于挠性制品粘接效果不理想。◆主要应用于以下几方面：汽车、摩托车、机械、化工管道、贮罐、木工家具、灯具铭牌、日常生活、科研等。

使用方法：

◆粘结面的处理：〇打磨，打磨可除去表面不坚实的附着物，增加粘接面的粗糙度，增大粘接面积，加大胶体与被粘面的镶嵌作用，使粘接强度增大。〇脱脂，如粘接部分受力较大，可以用丙酮、氯仿等溶剂脱脂，以适当提高粘接强度。◆粘接：〇常规粘接：将粘接面处理洁净，按a、b 1:1用涂胶片混合后3分钟内（室温）涂胶，指压下粘接，5～10 分钟定位，30分钟可达最高强度的50%，24小时后达最高强度。〇连接，如粘接面过小，不足以承受载荷，可以考虑补接，即加强对接，可在胶缝外表面补上一块相应材料，以增大粘接面积。〇缠接，对接以后，外表面以棉布、纤维布、薄铁皮等涂胶缠绕。此方法适用于弯曲应力作用的部位。〇堵漏：◇油箱渗漏的应急修补。砂纸打磨，用肥皂擦在渗漏处，暂时止漏。涂胶后可用棉布等按住，防止胶液流淌。如温度过低，可适当加热，使其快速固化。◇机体裂纹修补。在裂纹端点钻止裂孔，防止裂纹延伸。处理被粘面，涂上胶液，粘上一层玻璃布，再涂一次胶，再粘一层玻璃布，一般三层即可，玻璃布由里到外、由小到大可显得美观。注意：要在上一层胶固化后，再涂下一层，每层厚度小于一毫米为宜。◇孔洞的修补。用直径稍大一些的钻头钻孔，再割一段长度稍长于孔深，直径稍小于孔径的铁棒（间隙0.5－1毫米）。铁棒表面处理后，粘入孔内（胶液中可加入铁红、铁粉、铝粉等填充物，以减小收缩，增加密闭性）。

注意事项：

◆本品混合后固化较快，因此不宜一次混合过多。如胶液出现明显的固化、拉丝现象，建议不要使用，以免影响粘接强度。◆本品低毒。胶液有刺激性气味，固化后基本无毒。大约有千分之一的人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，皮肤变红，有轻度痒痛。建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上用丙酮擦去并用水冲洗。如固化在皮肤上，一定时间内会自动脱落。◆本品固化时放出大量的热，因此不宜一次过厚涂胶，否则胶层内会产生气孔，影响粘接强度。超大量时也会有燃烧的可能性。〇本胶固化时受温度影响较大，如冬季户外使用，应辅以加热（白炽灯、烘烤、红外线加热等），但温度不应大于100℃。◆本品切勿入口，不可让儿童接触，胶帽不能盖错。◆本品在温度升高时易产生聚合、失效，室温（23±2℃）可保存一年，低温下贮存期可延长。如在南方高温地区应保存在阴凉处。◆本品收缩率约10%。

技术指标：

◆本品a组份粉红色，b组份淡蓝色，均为透明或半透明，质地均匀，无机械杂质及不溶胶粒。旋转粘度3～4pa・s，a、b组份密度均在0.95～1.05g/cm3之间。◆其它指标见下表。

项目	指标
固化时间 (23±2)℃ min	≤10

密度 (23±2)°C g/cm3	1.000±0.050
拉伸剪切强度 mpa a)钢／钢 b)铝／铝	 ≥20.0 ≥15.0
弯曲冲击强度 kj/m ^{2} 钢／钢	 ≥2.0