

漯河塑胶跑道

产品名称	漯河塑胶跑道
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

九江塑胶跑道

塑胶跑道翻新施工方案-标准田径运动场混凝土基础施工方案基础处理一、基础检查基础选用沥青混凝土

- 1、表层细沥青厚度不得低于3cm，型号为AC-10F，必须用摊铺机进行施工，总养护期不少于28天
- 2、场地坡度：按照国际田径联合会标准，跑道的纵向坡度应在跑进方向上向下小于1‰；跑道的横向坡度应在左右方向上向内道小于10‰；跑道的纵轴线应为南北朝向。
- 3、基础表面应保证夏季高温时不反油、无蜂窝、无麻面、无油、没有受柴油、汽油污染，如沥青混凝土遇水后有泥点，必须用大量洁净的水冲洗
- 4、基础表面无裂缝，无粘接不牢之处，经冬夏热胀冷缩之后，场地不产生裂缝，无不均匀沉降
- 5、场地基础应平整、密实，半径3米范围内误差不得超过3mm
- 6、基础表面未被混凝土密封或其它化合物密封

二、清洗用洗衣粉水液或洗洁精水液，清洗基面，再用清水冲洗干净。清洗后的基础应无脏污物及其它浮松杂物。工具/设备：扫把、水管

底涂一、底涂施工前查询天气预报，如预报当天有雨不能施工；雨后必须晾晒干透后方可施工。

二、底涂用T210加20-40目石英砂，添加量不宜超过30%，用胶刮板分两道以上刮涂于基面必须把基面的空隙填平，密封，保证干固后没有针孔，表面平整，若基面空隙较大，则需多道。工具/设备：胶刮板、搅拌机

三、积水找平修补在底涂施工完毕后，对场地进行冲洗，圈出积水的地方，积水厚度超过2mm的用弹性层P213加面层专用砂，添加量不超过30%，若积水厚度小于2mm直接用弹性层P213修补即可。用直尺或刮板涂刮找平积水处，建议每层厚度不超过2mm

工具/设备：直尺、刮板、水管、画笔

环保颗粒弹性层一、配料单组份胶水T210与优质、洁净的环保颗粒按照1:7（重量比）的比例在立式搅拌机中搅拌时间不得低于15分钟，温度过低时根据小试情况加入适量催化剂

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶

二、摊铺铺装前机械的不锈钢调温压板要涂抹少量的柴油防止底料粘贴压板，影响铺装质量，基层施工时技术人员先把底料按设计厚度均匀地耙平并调整好不锈钢调温压板，然后采用铺装机进行机械铺装。须经常检查装在摊铺机械上的控制厚度的标尺，保证厚度一致，注意摊铺机加热板温度的变化以便控制摊铺成品质量，保持相同的平整度、密实度，速度应均匀、缓慢，速度始终保持在9-10，接缝处要用工具割成45度斜角，已利于接缝处牢固平整

工具/设备：摊铺机、推车

表面耐磨层一、配料面层T311为双组份材料A组：B组=1：1（重量比），搅拌均匀再加入同等重量，粒径为1-2mm的EPDM颗粒严格控制配比，必须用搅拌机搅拌均匀不得低于5分钟，温度较低时，可以根据小试结果添加适量催

干剂工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶二、喷涂大型喷涂机器喷涂，调节好机器出料量；同时保持配料量与喷涂作业量的同步，随配随喷，保证施工的连续性；喷涂时按照机器出料量计算好喷涂面积，确保喷涂厚度达到规定要求，整个场地的喷涂需按同一方向进行，固化后，反方向再喷涂一层确保场地质量达到规定要求，每层的厚度在1.5mm以上。应使用同批号面漆以防色差。工具/设备：喷涂机、空压机、推车划线按国际标准田径场地标准，进行测量。划出各跑道线，并安装好标志牌和道牙。质量要求：精确度为万分之一。（100米跑道误差允许范围+20毫米）

[九江塑胶跑道](#) [九江塑胶跑道材料](#) [九江塑胶跑道施工](#) [九江塑胶跑道价格](#)

漯河塑胶跑道