

双目钢纵剪线厂家直销 纵剪线厂家直销 鑫通机械

产品名称	双目钢纵剪线厂家直销 纵剪线厂家直销 鑫通机械
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

分条机运行中突然失去张力的原因和处理方法

在分条机的日常加工生产中，有时候我们会遇到明明分条机在正常工作却突然失去张力，造成运行突然停止，当遇到这种状况的时候我们要保持清醒的头脑，首先要找出出现这种状况的原因，才能找到处理方法，今天我们就来为大家讲解一下分条机突然失去张力的原因和处理方法。

首先常见的原因就是操作失误，将正常的张力开关置于了"ON"的位置，造成运行的突然停止。这种情况要在保证安全的情况下开启开关即可。

其次就是在运行过程中可能负荷太大导致张力不够而停止，这种情况一般张力不会突然停止一般会有前期提醒的，这种情况我们只需要将张力大小旋转按钮调至合适的位置即可。

再次就是磁粉功率放大器出现故障导致，这种情况只能是更换磁粉功率放大器。

后就是磁粉制动器或离合器的接地线掉落导致电路短路，触电保护器采取应急措施导致，这种情况只需要重新将掉线接妥后，双目钢纵剪线厂家直销，在开启触电保护器即可。

金属分条机在工作时的安全操作说明

- 1、分条机通电后不得随意将电控门打开，并用手去触摸电气元件，防止触电伤人；
- 2、操作者不可留长发，带手套操作机器，衣服要将袖口扼紧（装卸刀具除外），机器在运转过程中不得用手去触摸滚轮；
- 3、刀具部份要确认锁紧，在运转中不得用手去触摸。目测运转情况时不得将头部靠材料和滚轮太近。操作机器时注意力要集中；
- 4、操作者严格按照作业流程进行操作，并有上岗资格。机器运转时不得将身体靠在机器任何部位；
- 5、机器运转时不得随意打控制箱门，并用身体或手、头部、去接触到传动部分；
- 6、上料时要注意力量的配合和放料的固定位置，防止原料脱落而砸伤脚部。下料时要注意将卸料臂滑轮刹死，以防止卸料臂与卷取轴脱离材料脱落而砸伤脚部；
- 7、开关门时注意不要将手放置机构上防止夹手。夹杆与夹轮在运转时不得用手触摸。各类工具不得放置于机器任何部位

分条机技术支持——刀片选配知识分享

随着市场的快速发展，很多行业对于产品的质量要求越来越严格。其中就分条机行业而言，由于对加工产品分切度品质要求越来越高，所以对于刀片的选配非常重视。我们知道，想要提升分条机设备的工作效率，改善分切质量，除了选择适合的设备和规范操作之外，纵剪线厂家直销，刀片的选取是十分关键的。

那么，对于使用者来说，什么样的刀片才算是质量较好，什么样的刀片在工作中才能够满足分条机长期保持较佳工作状态的要求呢？就目前来说，该设备的应用领域已经相当广泛，产品早已广泛应用于布料、薄膜、纸张、橡胶、复合包装材料以及金属板材等材料的分切工作中。

在这些不同的行业中，有些材料对于产品的加工精度要求非常严格。比如不锈钢制品、船舶汽车、仪表电器、建筑及装潢等行业。对于这些行业来说，为了能够达到分切精度的要求，首先要注意严格控制刀片选材质量。目前在制作这类刀片的时候，常用的材质有9CrSi，SKD，SKH，T10，6CrW2Si，Cr12MoV，LD，H13以及W18Cr4V等材料。

其次就是要选择适合的工艺流程，具体来讲，就是针对所选择的材质，然后一套完善的加工工艺，比如经过真空热处理工艺处理的分条机刀片不仅硬度均匀，而且产品精密度很高，彩涂板纵剪线厂家直销，这样将能够明显的改善刀片的加工质量。

综上所述，在利用分条机设备对不同材料进行分条处理的过程中，高强度纵剪线厂家直销，所采用的刀片的精度决定了产品切口的精度，可说它是决定产品质量的关键之一。通常情况下，对于用户而言，切口光滑平整、切断阻力较小、犀利以及优良的耐磨损性能是选取分条机刀片的较基本原则。

双目钢纵剪线厂家直销-纵剪线厂家直销-鑫通机械(查看)由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫通机械——您可信赖的朋友，公司地址：泰安市南外环工业园，联系人：陈经理。