

hdpe给水管材管件厂家

产品名称	hdpe给水管材管件厂家
公司名称	山东辰越环保建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内（永安三路与蒙山二路交汇处）（注册地址）
联系电话	15053915972

产品详情

PE给水管内壁光滑，且不随使用时间变化，摩擦阻力小，节省能源，压力损失比钢管约小30%，可选用比钢管小的口径。卫生性能好，无添加剂，没有污染饮用水的可能性，ISO标准定级聚乙烯材料为0级，不生霉材料，与其他一些常用塑料材料相比，聚乙烯的耐霉菌性能要高很多，长期使用也不积垢。PE管适用于温度不超过40℃，公称压力在1.6MPa以下，一般用途的压力输水以及饮用水的输送。主要有市政埋地供水，建筑给(排)水，农田灌溉，水景工程等。PE管材综合性能道应用领域|耐温性|低温脆化温度很低，可在-40℃到60℃范围内使用，冬季安装施工不会发生管道脆裂。

PE给水管如今应用的比较多的领域就是建筑行业，比如说它经常用于建筑的排水、供水等;同时它对建筑的采暖、输气等也起到了一定的帮助作用;而且它常常被制作成电工与电讯保护套管、工业用管以及农业用管等。

PE给水管因为采用的是聚乙烯的材料，所以它在使用的过程中具有很不错的耐腐蚀性，即使是深埋管也能够使用很长的时间，而且它对环境的伤害性比较小，卫生性能也比较的强。因为聚乙烯属于是无毒性的材料，可以有效的抵抗多种化学药品的影响，而且不容易滋生细菌，这也是PE给水管为什么抗腐蚀性强的主要原因。

PE给水管在工作的时候输水能耗低、生活能耗也比较的低，而且它本身的重量比较的轻便于搬运，而且对水流的阻力也比较的小，同时它还具有很不错的保温效果。PE给水管具有很不错的柔韧性和抗刮的能力，这是因为聚乙烯材料具有很不错的挠性。也正是因为这一特性，所以在PE给水管可以盘起来，在运输和施工的时候也比较的方便。PE给水管能够很好的适应低温的环境，它的低温脆点低到了负的70摄氏度，所以即使在环境比较恶劣的情况下它也能够很好的抵抗低温的冲击性。

PE管能够生产制造成盘管，降低了对连接头和零配件的要求。PE管能够运用热熔连接和电熔连接技术或运用机械配件连接。聚乙烯商品包含PE管，PE管件和PE检查井。过去的50年里，我们在PE管和PE零配件及其PE检查井的生产制造层面获得了重大突破，如今它们已变成金属材料，PVC，GRP和铸铁管道的适合代替品。因为其抗压强度，耐用度和便于安装，工程项目经理已准许它们做为的取代计划方案。如今很多消防设施新项目高压水传送系统，大城市/工业生产废水系统及其化学和工业生产环境中的天然气传送或电信和电缆覆盖物由联沃管道系统解决。

PE给水管内壁光滑，且不随使用时间变化，摩擦阻力小，节省能源，压力损失比钢管约小30%，可选用比钢管小的口径。卫生性能好，无添加剂，没有污染饮用水的可能性，ISO标准定级聚乙烯材料为0级，不生霉材料，与其他一些常用塑料材料相比，聚乙烯的耐霉菌性能要高很多，长期使用也不积垢。

PE管适用于温度不超过40℃，公称压力在1.6MPa以下，一般用途的压力输水以及饮用水的输送。主要有市政埋地供水，建筑给(排)水，农田灌溉，水景工程等。PE管材综合性能应用领域|耐温性|低温脆化温度很低，可在-40℃到60℃范围内使用，冬季安装施工不会发生管道脆裂。

产品特点：

1. 良好的卫生性能：PE农田灌溉管加工时不添加重金属盐稳定剂，材质无毒性，无结垢层，不滋生细菌，很好地解决了城市饮用水的二次污染。
2. 卓越的耐腐蚀性能：除少数强氧化剂外，能耐多种化学介质的侵蚀；无电化学腐蚀。
3. 长久的使用寿命：在额定温度、压力状况下，农田PE农田灌溉管可安全使用50年以上。
4. 较好的耐冲击性：PE农田灌溉管韧性好，耐冲击强度高，重物直接压过管道，不会导致管道破裂。
5. 可靠的连接性能：PE农田灌溉管热熔或电熔接口的强度高于管材本体，接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用断开。
6. 良好的施工性能：PE农田灌溉管质轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。