

# 力士乐R205A71420;R205A71320滑块;博世Rexroth代理商 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	力士乐R205A71420;R205A71320滑块;博世Rexroth代理商 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:力士乐 型号:R205A71420 名称:滑块;博世Rexroth
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

## 产品详情

力士乐R205A71420;R205A71320滑块;博世Rexroth代理商 现货供应

实时动态补偿也称为在线补偿,是一种借助机床配置的实时位置检测系统所测得的数值控制机床运动轴定位的控制方法。这种补偿方式可显著提高机床的定位精度,但对机床系统的要求较高,机床成本相应增加。静态均化补偿是这样的一种控制方法:事先将螺距力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商的均化值(补偿值)存储在数控系统参数表中,待补偿值生效后,数控系统自动将目标位置的补偿值叠加到插补指令上,均化力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商部分,实现螺距力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商的补偿,下面主要介绍静态均化补偿法。

### 2 螺距力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商补偿的依据与原理

螺距力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商补偿的依据是GB/T 17421.1-2000《机床检验通则第2部分数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定》。螺距力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商补偿涉及到补偿点的位置偏差,如图1所示。由图1可知,螺距力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商的补偿分为单向补偿和双向补偿[1-2]。

图1中 $P_i$ 为测量目标点,  $P_{i-}$ 、 $P_{i+}$  分别为双向趋近目标点时的实际位置:

上述式(3)、(4)即为机床轴线双向补偿的数学依据[1]。

从上述补偿机理可知,静态均化补偿法实际上是一种借助数控系统控制功能的软件补偿法。根据数控系统的控制功能,螺距力士乐R205A21420;R205A21320滑块;博世Rexroth代理商的软件补偿涉及到以下几个关键

变量[3-4]。

(1)机床轴线的参考点补偿点号;

(2)轴线负端最远补偿点号;

(3)轴线正端最远补偿点号;

(4)轴线的补偿倍率;

(5)轴线的补偿点间距。