

如皋安川变频器CPF25维修：H1000

产品名称	如皋安川变频器CPF25维修：H1000
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安川 型号:H1000 产地:如皋
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

如皋安川变频器CPF25维修：H1000不规则的蛙叫铁芯内部有气隙或松动引起。

6) 金属的抖动声定子端部铁芯片张开，张开的硅钢片振动发出金属抖动声。

现代社会，能源非常短缺，能源的价格也大幅上升，各行业都提倡节能。特别是电力行业，各个设备都是大耗能的。采用变频器，可以大大降低能源的消耗，于是大小设备都采用了变频器，变频器贯穿整个发电厂，变频器的安全运行就成为电厂的关键环节，变频器一旦出现问题，将导致大型设备的损坏甚至爆炸，危机电厂的安全运行，给电厂带来不可估量的经济损失。由此可见，电力行业人员，特别是发电厂工作人员，掌握一点变频器故障和分析故障原因方面的知识，如皋安川变频器CPF25维修：H1000能够时间察觉到变频器的运行状况，是刻不容缓的。

1、现象：过流（OC）：是变频器报警较为频繁的现象。(1)重新启动时，一升速就跳闸。如皋安川变频器CPF25维修：H1000这是过电流十分严重的现象。主要原因有:负载短路，机械部位有卡住;逆变模块损坏;电动机的转矩过小等现象引起。(2)上电就跳，这种现象一般不能复位，主要原因有:模块坏、驱动电路坏、电流检测电路坏。阀门进口泵工业洗衣机(3)重新启动时并不立即跳闸而是在加速时，主要原因有:加速时间设置太短、电流上限设置太小、转矩补偿(V/F)设定较高。2、实例：一台LG-IS3-43.7kW变频器一启动就跳“OC”分析与维修:打开机盖没有发现任何烧坏的迹象，在线测量IGBT(7MBR25NF-120)基本判断没有问题，为进一步判断问题，把IGBT拆下后测量7个单元的大功率晶体管开通与关闭都很好。3、故障处理：在测量上半桥的驱动电路时发现有一路与其他两路有明显区别，经仔细检查发现一只光耦A3120输出脚与电源负极短路，更换后三路基本一样。模块装上上电运行一切。

安川变频器维修常见的开关电源损坏，通常由于开关电源的负载发生短路造成，在众多变频器的开关电源线路设计上，安川变频器做的比较成功。系列产品616G3采用两级的开关电源，类似于日本富士G5系列产品,先由级开关电源将直流母线侧500多伏的直流电压转变成300多伏的直流电压。如皋安川变频器CPF25维修：H1000然后再通过高频脉冲变压器的次级线圈输出5V、12V、24V等较低电压供变频器的控制板，驱动电路，检测电路等做电源使用。这些是安川变频器维修技巧中需要处理好地方。

安川变频器维修技巧

步骤/方法

1

安川变频器开关电源损坏：

在第二级开关电源的设计上，

安川变频器使用TL431可控稳压器件来调整开关管的占空比，如皋安川变频器CPF25维修：H1000从而达到稳定输出电压的目的。可以从输出侧查找故障，此外当发生无显示，控制端子无电压，DC12V，24V风扇不运转等现象时首先检查开关电源是否已损坏。

如皋安川变频器CPF25维修：H1000安川变频器维修技巧

2

安川变频器SC—故障：

IGBT模块损坏是引起SC故障报警的原因，如皋安川变频器CPF25维修：H1000此外驱动电路损坏也容易导致SC故障报警。安川在驱动电路的设计上，上桥使用了驱动光耦PC923，这是专用于驱动IGBT模块且带有放大电路的一款光耦；下桥驱动电路则采用光耦PC929，是一款内部带有放大电路、及检测电路的光耦。如皋安川变频器CPF25维修：H1000此外电机抖动，三相电流，如皋安川变频器CPF25维修：H1000电压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象都有可能是IGBT模块损坏。IGBT模块损坏的原因有多种，如皋安川变频器CPF25维修：H1000首先是外部负载发生故障而导致IGBT模块的损坏，如负载发生短路，堵转等。其次驱动电路老化有可能导致驱动波形失真，如皋安川变频器CPF25维修：H1000或驱动电压波动太大而导致IGBT损坏,从而导致SC故障报警。