

# 车间智能机器人

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 车间智能机器人                        |
| 公司名称 | 杭州蓝芯科技有限公司                     |
| 价格   | .00/个                          |
| 规格参数 | 品牌:蓝芯科技<br>型号:FR3300R<br>产地:杭州 |
| 公司地址 | 杭州市余杭区文一西路1818-2号中国人工智能小镇7-902 |
| 联系电话 | 0571-88690935 13675884706      |

## 产品详情

随着工厂自动化、计算机集成制造系统技术逐步发展、以及柔性制造系统、自动化立体仓库的广泛应用，AGV作为联系和调节离散型物流管理系统使其作业连续化的必要自动化搬运装卸手段，其应用范围和技术水平得到了迅猛的发展。

车间智能机器人可与自动化流水线、辊筒输送线对接，实现流水线之间的柔性化物料搬运和对接，支持多类型物料输送，如托盘式物料、纸箱式物料等，显著提高车间物流效率。

车间智能机器人技术参数：

产品型号

LXLR-FR2500R

LXLR-FR3300R

基

本

参

数

导航方式

自然导航

额定载荷

500kg (含辊筒)

300kg (含辊筒)

长\*宽\*高

800\*600\*1300mm (高可定制)

850\*620\*935mm (高可定制)

辊筒面对接高度

600mm

视觉支架高度

1300mm

——

机身自重 (含电池)

200kg

180kg

行驶通道宽度

1000mm

回转通道宽度

1400mm

1500mm

充电方式

手动/自动

运动性能

定位精度

± 10mm

± 10mm

对接精度

运行速度

0-1.0m/s

0-1.3m/s

转弯半径

0

续航时间

8h

行驶方式

双向行驶

产品型号

LXLR-FR3300R

硬件性能

激光配置

双激光

双激光

定位辅助

向下相机 (可选)

下视相机 (可选)

驱动方式

双轮差速驱动

双轮差速驱动

电池规格

48V24Ah

48V24Ah

充电时长

1.5h

1.5h

电池寿命

1500次循环

1500次循环

扩展接口

USB2.0

USB2.0

安全性能

激光避障

标配

标配

视觉避障

标配

标配

急停按钮

标配

声光报警

安全触边

运行环境

室内/室外

室内

室内

单张地图

200000 m

200000 m

工作温度

0~40

0~40

工作湿度

10%-90%无凝露

10%-90%无凝露

工作坡度

3°

3°

网络通信

WIFI/IEEE 802.11 a/b/g/n/ac

WIFI/IEEE 802.11 a/b/g/n/ac