

洛德Thermoset SC-305 导热型有机硅灌封胶

产品名称	洛德Thermoset SC-305 导热型有机硅灌封胶
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:洛德 型号:SC-305 产地:美国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

Thermoset SC-305 导热型有机硅灌封胶

产品概述

LORD Thermoset SC-305导热型有机硅灌封胶是一种两组分体系,专门用于对散热要求高的封装用途。本品最适合封装LED照明灯具。
SC-305灌封胶可在室温下固化,也可高温固化以最大限度提高粘合力。

特点和优点

- 低应力 – 固化时,被封装元件的收缩率和受到的应力均较低。
- 高导热性 – 具有高导热性,适合用于散热要求特别高的用途。
- 耐用 – 本品为加成固化型聚合物,在密闭空间内加热时不会发生解聚。
- 耐环境性 – 具有出色的耐热冲击性和阻燃性。

使用方法

调胶 – 混合前,彻底搅拌每种组分。 Thermoset SC-305 树脂与Thermoset SC-305硬化剂按1:1的比例(重量比或体积比)混合,直至颜色均一。

生产用量大时,可使用自动计量/调胶/点胶设备。

如果不使用封闭腔式机械搅拌器,在混合物搅拌或催化反应时,灌封胶体系内会混入空气。最大限度减少空气泡和孔隙,有机硅封装剂可发挥最佳的电气特性。因此,如果封装元件系用于极高压或其他条件苛刻的用途,可能适宜在真空条件下进行调胶。

涂胶 – 涂胶 – 使用手持式胶筒或自动计量/调胶/点胶设备涂敷有机硅灌封胶。

避免在包含固化抑制物的表面上涂覆Thermoset SC-305 灌封胶,例如胺类、硫或锡盐。如果对粘合表面有疑问,先选一小块表面试涂Thermoset SC-305灌封胶,然后在正常固化时间内固化,观察效果如何。

典型性质*

	SC-305树脂	SC-305硬化剂	混合后
外观	白色液体	深灰色液体	灰色液体
粘度(厘泊,25 ° C)	3500	4500	4000
比重	1.50	1.50	1.50
凝胶时间(分钟,60 ° C)	–	–	10
可操作时间(分钟,25 ° C)	–	–	60

典型的固化性质**

体积电导率(欧姆-厘米,25 ° C) 3.3×10^{14}

测试方法ASTM D 257

热导率(W/mk) 0.7

激光纳米闪光法

线性热膨胀系数(ppm/ ° C) 200

玻璃化温度(Tg) , ° C > -100

硬度 60

Shore A硬度,测试方法ASTM D 2240

拉伸强度(MPa) 1.48

断裂伸长率(%) 50

测试方法ASTM D 412

吸湿性(%) <0.5

介电强度(V/mil) 500

介电常数(25 ° C) 3.2

1 MHz,测试方法ASTM D 150

耗散因子(%,25 ° C) 0.008

**固化条件为25 ° C下固化24小时,然后60 ° C下固化2小时。

固化 – 封装剂室温(25 ° C) 固化24小时,60 ° C固化30分钟或100 ° C固化10分钟。这里在固化温度与时间的关系上,时间是指灌封胶层达到目标温度后的固化时间。

应考虑烘箱自身的升温过程、蓄热能力较强部件或其他可能使封装剂层延迟达到目标温度的情况。

保质期/储藏要求

在25 ° C的温度下,使用原装未开启容器储存,每种组分的保质期均为自制造之日起九个月。