

# 洛德Thermoset SC-320 导热型有机硅灌封胶

产品名称	洛德Thermoset SC-320 导热型有机硅灌封胶
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:洛德 型号:Thermoset SC 产地:美国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

## 产品详情

### Thermoset SC-320 导热型有机硅灌封胶

LORD Thermoset SC-320 导热型有机硅灌封胶是一种双组分体系，设计意图是满足电气/电子封装领域对高导热性的要求，同时又保持有机硅的理想特性。

低应力 – 固化时，被封装元件的收缩率和受到的应力均较低。

耐用 – 本品为加成固化型聚二甲基硅氧烷聚合物，在密闭空间内加热时不会发生解聚。

低粘度 – 与其他高导热性材料相比，可维持低粘度，以便封装元件。

耐环境性 – 具有出色的耐热冲击性。

UL认证 – 具有卓越的阻燃性；获得 UL 94-V-0 认证。

调胶 – 混合前，彻底搅拌每种组分。Thermoset SC-320 树脂与 Thermoset SC-320 硬化剂按 1:1 的比例（重量比或体积比）混合。生产量大时，可使用自动计量/调胶/点胶设备。

如果不使用封闭腔式机械搅拌器，在混合物搅拌或催化反应时，灌封胶体系内会混入空气。当最大限度减少空气泡和孔隙时，有机硅灌封胶可发挥最佳的电气特性。因此，如果封装元件系用于极高压或其他条件苛刻的用途，可能适宜在真空条件下进行调胶。

涂胶 – 使用手持式胶筒或自动计量/调胶/点胶设备涂敷有机硅灌封胶。

避免在包含固化抑制物的表面上涂覆 Thermoset SC-320 灌封胶，例如胺类、硫或锡盐。如果对粘合表面有疑问，先选一小块表面试涂 Thermoset SC-320 灌封胶，然后让其在正常固化时间内固化。

固化 – 灌封胶在 25 ° C 室温下固化需 24 小时，在 125 ° C 温度条件下固化需 60 分钟。这里在固化温度与时间的关系上，时间是指灌封胶层达到目标温度后的固化时间。应考虑烘箱自身的升温过程、蓄热能力较强部件或其他可能使灌封胶层延迟达到目标温度的情况。

#### 典型性质\*

	SC-320树脂	SC-320	混合后
外观	粉色的液体	白色液体	淡粉红色液体
粘度 (厘泊, 25 ° C)	25,000	20,000	—
比重	3.1	3.1	3.1
凝胶时间 (分钟, 121 ° C)	—	—	2-5
使用期 (分钟, 25 ° C)	—	—	40

#### 典型的固化性质\*\*

体积电导率 (欧姆-厘米, 25 ° C)  $>1 \times 10^{14}$

测试方法 ASTM D 257

热导率 (W/mk) 3.2

Hot Disc 瞬态平面热源法

线性热膨胀系数 (ppm/ ° C) 110

测试方法 ASTM C 864

硬度 60

Shore A 硬度, 测试方法 ASTM D 2240

拉伸强度 (MPa) 2.1

测试方法 ASTM D 412

断裂伸长率 (%) 50

吸湿性 (%) <0.1

测试方法 ASTM D 570-81

介电常数 (25 ° C) 6

1 MHz, ASTM D 150

散热系数 (%) , 25 ° C) <1

可提取离子污染物 (ppm)

氯	<10
钠	<10
钾	
铵	
溴	
硫酸根	<10

\*\*固化条件为 125 ° C 下固化 60 分钟。

在 25 ° C 的温度下，使用原装未开启容器储存，每种组分的保质期均为自制造之日起九个月。