国内做化工设备比较的厂家有哪些，做化工设备比较的品牌

产品名称	国内做化工设备比较的厂家有哪些，做化工设备比较的品牌
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

国内做化工设备比较的厂家有哪些，做化工设备比较的品牌壁厚小于或等于1.2mm的风管采用角钢法兰连接时，应将风管端面翻边，并用铆钉铆接。风管的翻边应平整、紧贴法兰、宽度均匀，翻边高度不应小于6mm；咬缝及四角处应无开裂与孔洞；铆接应牢固，无脱铆和漏铆。

3 未经过防腐处理的钢板在加工咬口前，宜涂一道防锈漆。

3.2.3 国内做化工设备比较的厂家有哪些，做化工设备比较的品牌薄钢板法兰风管制作应符合下列规定：

1 薄钢板法兰应采用机械加工，风管折边或组合式法兰条应平直，弯曲度不应大于5‰。

2 组合式薄钢板法兰与风管连接可采用铆接、焊接或本体冲压连接，微、低、中压风管与法兰的铆(压)接点，间距应小于或等于150mm，高压风管的铆(压)接点间距应小于或等于100mm。

3 国内做化工设备比较的厂家有哪些，做化工设备比较的品牌弹簧夹应具有相应的弹性强度，形状和规格应与薄钢板法兰匹配，长度宜为120mm～150mm。

3.2.4 C 形、S形插条与风管插口的宽度应匹配，插条的两端延长量宜大于或等于20mm；S形插条与风管边长尺寸允许偏差应为2mm(图3.2.4)。

国内做化工设备比较的厂家有哪些，做化工设备比较的品牌咬口与包边立咬口风管的立筋高度应大于或等于25mm。立咬口的折角应与风管垂直，直线度允许偏差为5‰；立咬口四角连接处的90 ° 贴角板应大于或等于风管板厚。

3.2.6 圆形风管制作应符合下列规定：

1 圆形风管可采用直缝或螺旋缝两种形式，圆形螺旋风管的板材厚度不应小于表3.2.6-1的规定，国内做化工设备比较的厂家有哪些，做化工设备比较的品牌同一规格的直缝圆形风管板材厚度应按照螺旋风管板厚提高一个厚度规格选用。