

Amilan PA6 CM1001G-15

产品名称	Amilan PA6 CM1001G-15
公司名称	苏州鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本东丽 型号:CM1001G-15 产地:日本
公司地址	陆家镇陆丰东路3号
联系电话	15862630389

产品详情

PA6 日本东丽 CM1001G-15的基本介绍

我们了解一个东西首先会从什么地方开始了解呢，一般我们都是先从名字颜色形状开始了解一样东西的，那么PA6是什么叫什么呢，PA6通俗叫法尼龙6，又名聚酰胺6，它的颜色一般是半透明或不透明乳白色，可自由着色，它一般是以粒子形态存在的，它的可加工性非常完美，一般的可加工方法有注塑、吹塑、浇塑、喷涂、粉末成型、机加工、焊接、粘接，其中注塑加工方法是PA6加工的主力，

PA6 日本东丽 CM1001G-15的物料性能

PA6是吸水率的PA，尺寸稳定性差，并影响电性能（击穿电压）。PA6使用温度可达180℃，加抗冲改性剂后会降至160℃，用15%-50%玻纤增强，可提高至199℃，无机填充PA能提高其热变形温度。PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。

PA6 日本东丽 CM1001G-15的改性发展

进入新世纪，随着汽车工业、电子工业的快速发展，PA6的改性迎来了一个新的发展时期。主要体现在耐高温、高强度、超韧性、导电性、高耐磨性和高流动性等方面的改性，PA6的增强和填充改性技术研究历史较长，其技术已基本成熟。通常采用玻璃纤维、碳纤维和Kevlar等高性能纤维增强，还可用无机矿物，如滑石粉、高岭土、硅灰石和碳酸钙等增强改性。

PA6 日本东丽 CM1001G-15的应用方向

PA6在工业生产中广泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输

油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等

PA6 日本东丽 CM1001G-15加工注意细节

PA6在加工过程中应该注意它吸水性与干燥：尼龙的吸水性较大，潮湿的尼龙在成型过程中，表现为粘度急剧下降并混有气泡制品表面出现银丝，所得制品机械强度下降，所以加工前材料必需干燥与其他结晶塑料相似，尼龙树脂存在收缩率较大的问题,一般尼龙的收缩同结晶关系,当制品结晶度大时制品收缩也会加大,在成型过程中降低模具温度加大注射压力降低料温都会减小收缩,但制品内应力加大易变形.

PA6 日本东丽 CM1001G-15加工注意事项

再生料的使用：不超过三次，以免引起制品变色或机械物理性能的急剧下降，应用量应控制在25%以下，过多会引起工艺条件的波动，再生料与新料混合必须进行干燥。尼龙类树脂开机时应首先开启喷嘴温度，然后在给料筒加温，当喷嘴阻塞时，切忌面对喷孔，以防料筒内的溶体因压力聚集而突然释放，发生危险，在停机时要清空螺杆，防止下次生产时，扭断螺杆